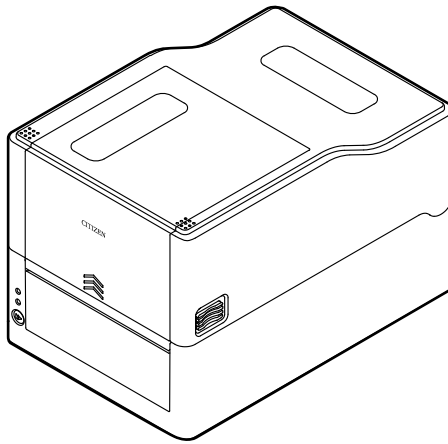


CITIZEN

热敏打印机

MODEL C-T2/C-T3

用户手册



CITIZEN SYSTEMS JAPAN CO., LTD.

注意事项

- 使用本产品之前，请务必阅读本手册的全部内容。阅读完毕本手册后，请将其保存于安全且方便易取的位置，以便使用时随时可以参阅。
- 本用户手册的内容若有变更，恕不事先通知。
- 未经 Citizen Systems 的许可，严禁以任何方式擅自复制和转载本用户手册的部分或全部内容。
- 不管本手册是否有遗漏，错误和误印等，Citizen Systems 对于任何操作结果均不承担责任。
- 对于使用本手册指定以外的选件和耗材而产生的任何问题，Citizen Systems 均不承担责任。
- 除非本手册有所阐明，不要试图检修，分解和修理本产品。
- 对于因使用不当或不正确以及使用环境所造成的损失，日本西铁城時計株式会社概不负责。
- 数据基本用于临时的用途，不能被打印机长期或永久地保存。意外事故，修理，测试或其它情况等会导致数据丢失。对于数据丢失引起的损害或利益损失，Citizen Systems 均不承担责任。
- 若发现遗漏，错误或任何问题，请联络您的 Citizen Systems 经销商。

- CITIZEN（西铁城）是日本西铁城時計株式会社的注册商标
- QR Code 是 DENSO WAVE INCORPORATED 的注册商标。
- Ethernet 是 Fuji Xerox Corporation 的注册商标。
- Android 是 Google Inc. 在美国和 / 或其他国家的注册商标。
- Datamax® 是美国 Honeywell International 公司的注册商标。
- Maxi Code 是 UPS 的注册商标。
- Zebra®、Eltron®、ZPL2™和 EPL2™是美国 ZIH Corp. 公司的注册商标。
- PDF417 是 Motorola, Inc. 在美国和其它国家的商标或注册商标。
- TrueType™ 是 Apple Inc. 的注册商标。
- 其他所有商标均为各所有人的财产。
- Citizen Systems 是在获得授权的情况下使用的。

Copyright ©2021 by CITIZEN SYSTEMS JAPAN CO., LTD.

安全注意事项... 请您务必严格遵守!

第一次使用本产品之前，请仔细阅读下列安全注意事项。不正确的操作会导致火灾，触电和受伤等意外事故。

为了避免操作人员或第三者受伤以及为了避免遭受财产损失，本用户手册使用了特别警告标记以标明必须严格遵守的重要事项。

- 阅读完毕本手册后，请将其保存于安全且方便易取的位置，以便使用时随时可以参阅。
- 本手册的部分内容可能与某些型号的打印机无关。

忽视警告标记的指示以及不正确地操作打印机会导致灾难和损害。灾难和损害的危险程度如下所述。



警告

忽视此标记所指示的警告可能会导致死亡或严重伤害。



注意

忽视此标记所指示的警告可能会导致人身伤害或财产的损失。



此标记表示要注意重要的事项。

警告



警告

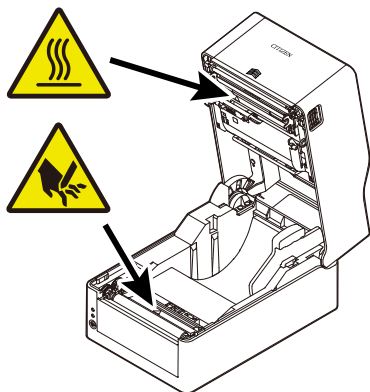
- 切勿进行以下操作，否则可能会导致本机受损或功能失常，引起本机过热、冒烟、起火或漏电。如果本机受损或发生功能失常，则请务必立即关闭本机并从电源插座拔下其电源线插头，然后垂询您的零售商。
 - 请勿踩踏、敲击本机或使其坠落，对其造成震动或碰撞。
 - 请勿在通风不良的环境下或通风口堵塞的情况下使用本机。
 - 请勿在实验室等存在化学反应的场所，或空气中混杂盐分或有毒气体的环境下使用本机。
 - 请在额定电源电压或频率（100 至 240 V 和 50/60 Hz）下使用本机。
 - 请勿抓握线体本身拔插电源线或接口电缆。请勿在电源线或接口电缆尚未拔出的情况下拉动或搬运本机。
 - 请勿使回形针或大头钉等异物落入或进入本机内部。
 - 请勿在一个电源插座上插入过多电源线。
 - 请勿使茶水、咖啡、果汁等饮料泼洒到本机。请勿对本机喷洒杀虫剂。如果本机不慎溅到液体，则请务必立即关闭电源，并从电源插座拔下其电源线插头，然后垂询您的零售商。
 - 请勿拆解或改装本机。
 - 请勿使用非指定的 AC 适配器。
 - 请仅使用本机随附的电源线。请勿将本机随附的电源线用于其它设备。
 - 请勿使用已经变形或受损的电源线。
 - 请勿对电源线进行不必要的处理。
 - 请勿在打开色带顶盖的状态下打印。否则，可能会因头发或衣物被卷入色带中而导致受伤。
- 如果因电源线受损或绝缘层融化导致电线裸露，则可能会发生漏电、故障或触电等现象。如果电源线受损，请垂询您的零售商。
 - 请勿在电源插头上搁置物品。

打印机操作注意事项



注意

下图所示位置上贴有注意标记。使用打印机之前，要仔细阅读操作注意事项。



这些标签表示打印头温度高，触摸会导致灼伤。如果在纸盖打开的情况下触摸自动切纸器和手动切纸器可能会导致手部割伤。



注意

- 打印正在进行或刚刚结束时，请勿触摸热敏打印头周围区域。该区域温度非常高，易导致灼伤。
- 请勿使回形针或大头钉等异物落入或进入本机内部。否则可能会导致故障发生。
- 搬运或运输本机时请务必小心。跌落本机可能会导致财产损失或人身伤害。
- 需要打开打印机盖时，务必将其完全打开。否则可能会导致打印机盖意外合上，导致人身伤害。
- 当打印机盖打开时请务必小心。碰触到四个边角可能会导致人身伤害。
- 请勿在打印期间打开打印机盖。
- 请勿在打开色带顶盖的状态下打印。触摸色带或掉落异物将导致发生故障。
- 请勿使用稀释剂、三氯乙烯、苯、酮基溶剂或蘸有化学品的清洁布清洁机壳表面。
- 请勿在油污、金属屑、废料和灰尘较多的环境下使用本机。
- 请勿使液体泼洒到本机表面，或对本机喷洒化学药剂。
- 请勿踩踏、敲击本机或使其坠落，对其造成震动或碰撞。
- 务必正确使用控制面板。随意乱按按钮会导致机器故障甚至失效。请勿使用尖锐物体（例如圆珠笔头）操作控制面板。
- 如果使用期间出现异常，请立即停止使用，并从电源插座拔下电源插头。
- 如果本机出现故障，请勿自行拆解维修。维修事宜务必咨询相关经销商。
- 自动切纸器在排纸口附近设有内置刀片。无论打印机是否正在运行，都不可将手放入排纸口。
- 静电可能会导致热敏打印头受损。请事先采取对策避免携带静电，请勿直接用手触热敏打印头的发热体部和连接器端子部。
- 定期清洁卷轴，因为如果卷轴脏污，将无法在正确的位置打印或切割。

安装打印机的注意事项



注意

- 请勿在过热、潮湿、受阳光直射、靠近热源、海拔过高或过低、湿度过高或灰尘较重的环境下使用或存放本机。
- 请勿在会发生化学反应的环境下（例如实验室）使用本机。
- 请勿在空气中混杂盐分或有毒气体的环境下使用本机。
- 务必将本机放置在通风良好且表面水平、稳固的位置。（放置打印机时，切勿出现类似通风口抵住墙壁的情况。）
- 请勿在本机顶部放置物品。
- 如果在无线电装置或电视机附近使用本机，或与上述设备共用同一插座，则可能会导致接收到干扰。
- 请在额定电源电压或频率下使用本机。
- 请仅使用本机随附的电源线。请勿将本机随附的电源线用于其它设备。
- 请勿在电源线上搁置物品或踩踏电源线。
- 请勿通过拉拽电源线或接口电缆拉动或搬运本机。
- 请勿在一个电源插座上插入过多电源线。
- 请勿捆扎电源线。
- 从电源插座拔插电源线时，务必请握持电源线的插头部分。
- 请确保正确连接连接器。反转极性会导致内部零件受损。
- 连接或断开接口电缆时，请关闭电源开关。
- 请尽量不要延长信号电缆或连接至会产生噪音的设备。若无法避免，请对各信号线路使用屏蔽双绞线电缆，并采取其它措施确保信号完整性。
- 请将本机放置在电源插座附近易于拔下电源线插头的位置，以便在必要时可以迅速切断电源。
- 请使用带接地端子螺丝的电源插座。否则可能会产生静电导致人身伤害。
- 请勿设置在振动的场所及不稳定的场所。

目录

1. 前言	10
1.1 特点	10
1.2 随机附件	11
1.3 机型分类	13
2. 零件名称和功能	14
2.1 打印机正面	14
2.2 操作面板	17
2.3 FEED 键操作取决于打印机状态	18
2.4 打印机背面	19
2.5 打印机内部	21
3. 准备	24
3.1 印前准备步骤	24
3.2 装纸	25
3.3 色带的安装	51
3.4 调整纸传感器位置	66
3.5 连接 AC 适配器	68
3.6 将打印机连接至主机	70
3.7 安装打印机驱动程序	71
4. 使用指定的实用工具配置打印机设置	73
4.1 设置列表	73
4.2 获取 LabelPrinterUtility	78
4.3 使用 LabelPrinterUtility	78
5. 使用实用程序软件配置有线 LAN 网络设置	79
5.1 Network Seeker	79
6. 使用 LinkServer 配置打印机设置	82
6.1 LinkServer 用户角色	82
6.2 LinkServer 菜单配置	83
6.3 LinkServer 连接步骤	84
7. 使用操作面板配置打印机	88
7.1 传感器调整模式	90
7.2 测试打印模式	92
7.3 配置打印模式	94

7.4	模拟器切换模式	96
7.5	十六进制倾印模式	97
7.6	初始化模式	98
8.	联机配置模式	100
9.	清除打印机中存储的作业	101
10.	切纸器手动操作模式	102
11.	保养	103
11.1	打印机的塑料表面和卷轴	104
11.2	热敏打印头	104
11.3	剥纸器	104
12.	附录	105
12.1	错误 / 警报指示	105
12.2	故障排除	106
12.3	基本规格	108
12.4	使用条件	119
12.5	保存条件	120
12.6	接口	120

1. 前言

感谢您此次购买 CITIZEN SYSTEMS 生产的行式热敏打印机 C-T2 / C-T3。

此款打印机是热敏方式及热转印方式的行式热敏打印机，适用于标签、标牌、票券等广泛用途。

1.1 特点

<紧凑时尚的外形设计>

- 此款打印机拥有业内最为精巧的体型设计，专为空间有限的自由职业用户而生。
- 时尚的设计方便用户在各种不同环境下使用本机。
- 外观颜色有黑色和纯白两色可选。
- 其机身设计小巧紧凑，却可以使用 300 m 卷的大直径色带。

<高速、高质量打印>

- 此款打印机采用基于热敏打印头的感热方式及热转印方式，通过最大工作频率为 216 MHz 的 32 位 RISC CPU 以及受热历史控制，实现了高速（C-T2 最高为 8IPS、C-T3 最高为 6IPS）、高质量打印。

<标配可调式传感器>

- 此款打印机标配可调式纸 / 黑色线条传感器，可水平调整检测位置。能使传感器根据不同介质类型的需要，定位于合适的检测位置。

<接口>

- 标配 9-pin 接口、DSUB RS-232C 接口、全速 USB 2.0 端口和支持 100BASE-TX 和 10BASE-T 的以太网接口，可高速连接众多外部设备。

<可用性强>

- 排纸口的顶部和底部安装了手动切纸器，可裁切打印后的纸张，以便提高本机在不同场合下的可用性。
- 操作面板的颜色区别于机器的外观颜色，以使其更加显眼、更易操作。
- 热敏打印头和卷轴无需工具即可轻松更换。

<方便易用>

- 色带安装部采用了上下打开的结构，使得色带的安装变得更加方便。
- 可从主机通过西铁城研发的 LabelPrinterUtility 配置打印机设置。

- 置的 LinkServer™ 打印机工具可通过有线 LAN 或 USB 连接（Android 设备）更改设置并进行其他操作。
- 用户可以非常方便地进行打印头平衡调节和色带左右平衡调节。

备有带切纸器型、带剥纸器型和带 AC 适配器外箱型

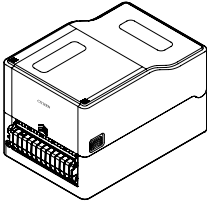
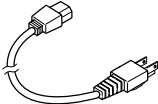
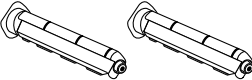
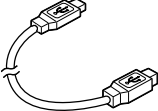
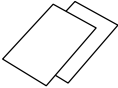
- 还备有搭载了自动切纸器的型号和搭载了剥纸器的型号。
- 可供选购的自动切纸器机型包括一体式固定刀片 / 可调式刀片型号*1。
- 还备有可在打印机下方收纳 AC 适配器的型号。

*1 标准切纸器可切割的纸张厚度最厚为 0.19 mm。

1.2 随机附件

确保以下项目包含在打印机内。

名称	外观
打印机主机	标准型
	带 AC 适配器外箱型
	带切纸器型

名称	外观
打印机主机	剥纸器型 
AC 适配器	 ※带 AC 适配器外箱型以外的所有型号
交流电源线	
纸轴	
纸轴导板	
色带轴 (2 个)	
色带卷芯	
USB 电缆	
快速入门指南 安全说明	

1.3 机型分类

本产品根据下示方法分类。

C - T2	X	E	B	N	N	A
<u>1</u>	<u>2</u>	<u>3</u>	<u>4</u>	<u>5</u>	<u>6</u>	<u>7</u>

1: 型号名

C-T2: 203 DPI

C-T3: 300 DPI

2: 固定值

3: 市场

A: Asia

C: China

E: 欧洲

U: 北美

4: 主机外壳颜色

B: 黑色

W: 纯白

5: 接口

N: USB+有线 LAN+串行

6: 切纸器 / 剥纸器

N: 无

BC: 有

PE: 剥纸器

7: AC 适配器外箱

A: 无

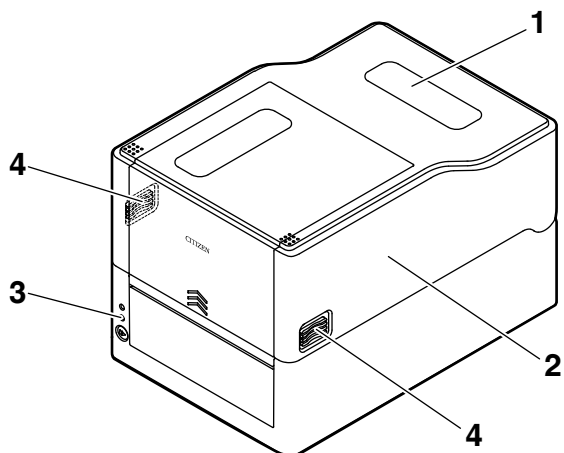
S: 有

部分组合方式可能不可用。关于所需配置还请向我们垂询。

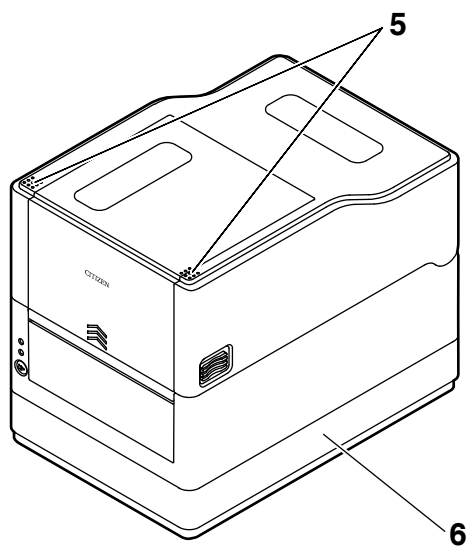
2. 零件名称和功能

2.1 打印机正面

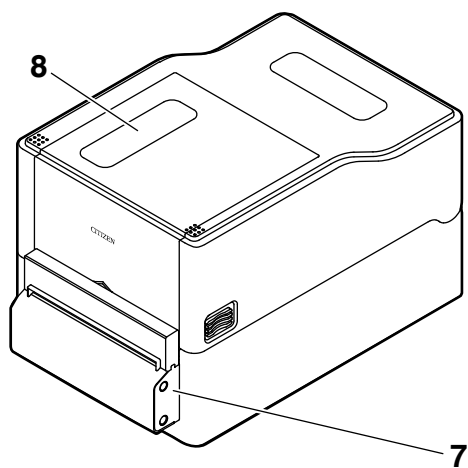
标准型



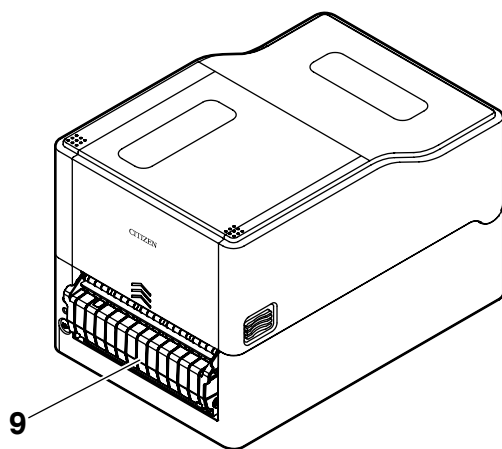
带 AC 适配器外箱型 (图为带标准型的 AC 适配器盒)



带切纸器型



剥纸器型



1: 打印纸观察窗

方便用户检查纸张余量。

2: 上盖

向上打开以便用户更换或放置纸张。

3: 操作面板

含 2 个 LED 和 1 个按键。

方便用户执行不同的打印机操作以及检查打印机状态。



参见 2.2 操作面板

4: 盖释放按钮

此盖可通过按下左右两侧的按钮将其打开。

5: 推动标志

6: AC 适配器外箱

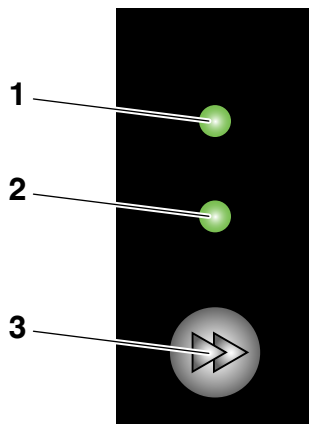
7: 自动切纸器

8: 色带观察窗

可以查看色带的余量。

9: 剥纸器

2.2 操作面板



操作面板含 2 个 LED 和 1 个按键。

1: 电源 LED

开机时亮起，关机时熄灭。

2: 状态 LED

根据打印机状态亮起或呈绿色、红色、琥珀色闪烁。

颜色	亮起 / 闪烁	状态
绿色	亮起	打印机已联机
	闪烁	正在接收数据
琥珀色	亮起	启动
红色、绿色、琥珀色	闪烁	错误或警报
—	熄灭	暂停

3: FEED 键

2.3 FEED 键操作取决于打印机状态

启动

盖板闭合时，按住 FEED 键的同时打开打印机电源可切换至特定功能模式。



参见 7. 使用操作面板配置打印机

联机状态 (状态 LED 为绿色)

- (1) 在打印机未在接收数据的情况下按 FEED 键送纸。
 - 如果指定了标签纸，则打印机会在检测到纸的前缘后自动停止。如果指定为连续纸，则打印机会在一定量的送纸操作后停止。
 - 如果在功能选择设置中选择了撕离模式，则打印机会送纸至撕纸位置。
 - 对于带切纸器的机型，打印机会送纸至切纸位置，然后裁切纸张。
- (2) 在打印机未在接收数据的情况下，按住 FEED 键 3 秒以上可将操作模式更改为联机配置模式。



参见 8. 联机配置模式

- (3) 继续按住 FEED 键约 5 秒不放，直至蜂鸣器发出 4 声，切割操作执行一次。只有一体式切纸器才可启用该功能。

打印 (状态 LED 呈绿色亮起或闪烁)

在打印机正在打印或接收数据的情况下按 FEED 键可暂停打印机。

- 状态 LED 熄灭，打印机暂停。
- 如果在打印机正在打印的情况下按 FEED 键，则打印机会结束当前标签的打印并停止。再次按下 FEED 键则恢复打印操作，继续打印剩下的标签。

暂停 (状态 LED 熄灭)

按住 FEED 键切换至清除作业模式。



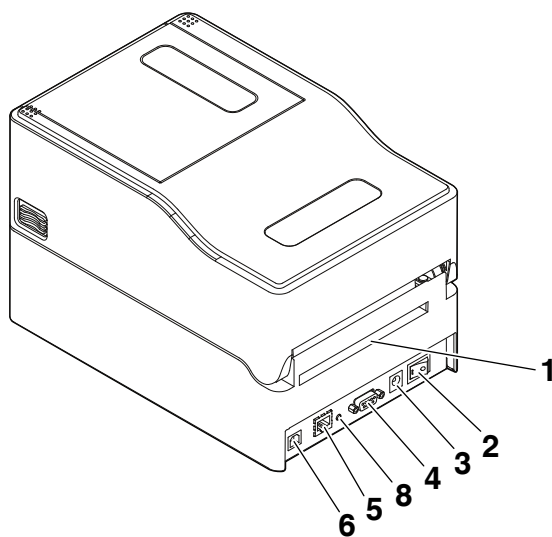
参见 9. 清除打印机中存储的作业

发生错误 / 警报 (状态 LED 呈红色、绿色或琥珀色闪烁)

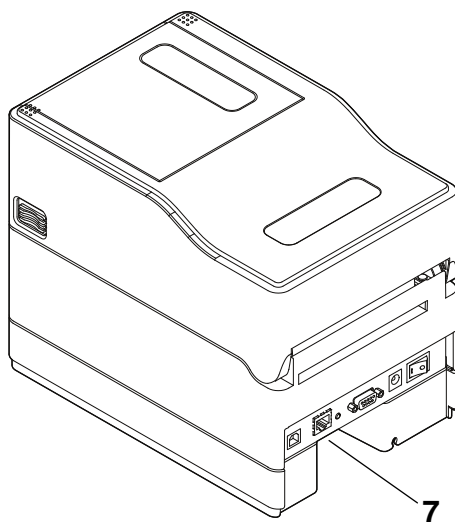
按下 FEED 键清除错误或警报。

2.4 打印机背面

标准型



带 AC 适配器外箱型



1: 外部进纸端口

该端口用于向打印机供入纸张。

2: 电源开关

打开和关闭打印机的电源。

3: DC 插座

连接至随附的 AC 适配器。

4: 串行接口 (9-pin D-SUB 插头)

5: 以太网接口

6: USB 接口

7: AC 端口

8: 面板按钮

该按钮用于打印和初始化网络设置。

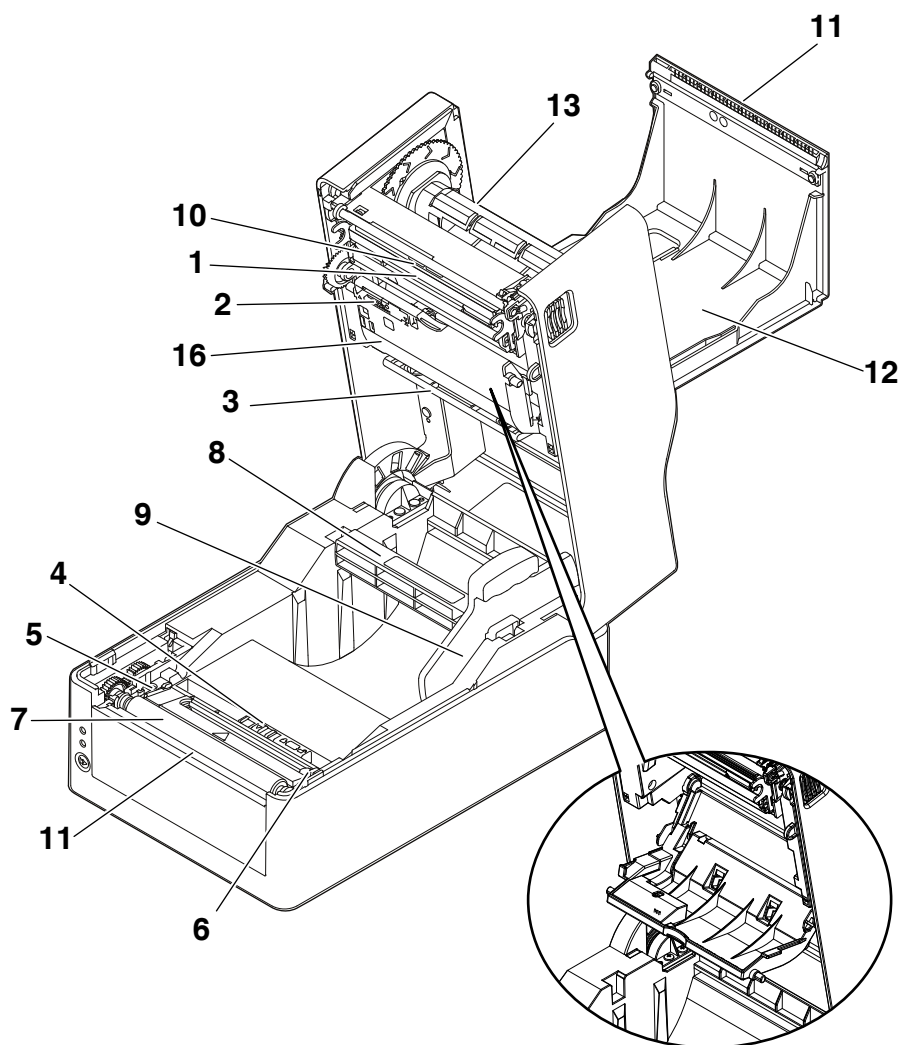


注意

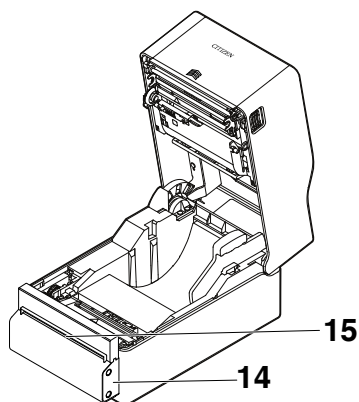
请勿将 USB 电缆连接至以太网接口。否则会损伤连接头 / 接口。

2.5 打印机内部

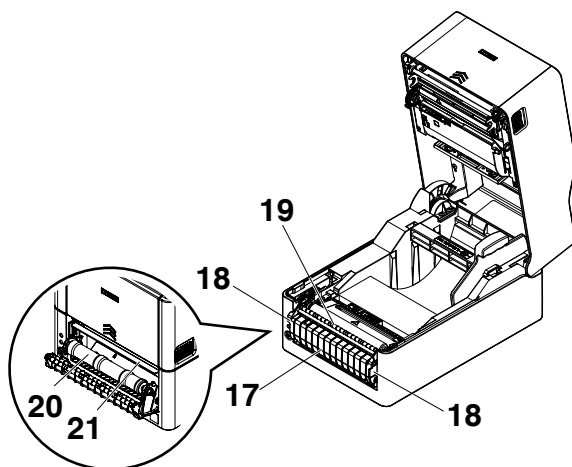
标准型



带切纸器型



剥纸器型



1: 热敏打印头

在打印纸上打印字符和图形数据。

2: 上传感器

该传感器检测纸张位置。

3: 纸阻尼器

使用卷纸时，可吸收纸张输送操作产生的张力，避免出现打印错误。

4: 下传感器

该传感器检测纸张位置。

该装置配有锁定机构。

5: 左固定纸导板

6: 可调式右固定纸导板

7: 卷轴

该轴输送纸张。

8: 纸轴

9: 纸轴导板

10: 打印头平衡调整滑动器

11: 手动切纸器（上 / 下）

12: 色带顶盖

在更换或安装色带时将其打开。

13: 色带轴

将色带芯插入轴中，并安装至打印机。

14: 自动切纸器

15: 排纸口

16: 色带底盖

在更换或安装色带时将其打开。

17: 剥纸器盖

18: 打开手柄

19: 介质压杆

20: 剥纸滚轴

21: 剥纸板

3. 准备

3.1 印前准备步骤

执行打印前必须按照以下步骤设置打印机。
关于各个步骤的详情请参阅各章节说明。

1. 开箱检查



参见 1.2 随机附件

2. 安装

3. 装入纸张



参见 3.2 装纸

4. 色带的安装



参见 3.3 色带的安装

5. 调整纸传感器位置



参见 3.4 调整纸传感器位置

6. 连接 AC 适配器



参见 3.5 连接 AC 适配器

7. 将打印机连接至主机



参见 3.6 将打印机连接至主机

8. 动作确认



参见 7.2 测试打印模式

9. 在主机上安装打印机驱动程序



参见 3.7 安装打印机驱动程序

10. 在主机上安装配置应用程序



参见 4.2 获取 LabelPrinterUtility

11. 打印

通过主机上安装的打印机驱动程序进行测试打印。

3.2 装纸

装入卷纸（标准型和带切纸器型）

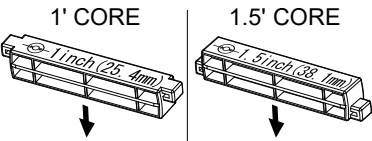
- 1. 按下左右两侧的盖释放按钮打开上盖。

**注意**

打开上盖时请注意以下几点。

- 不要触摸热敏打印头。

- 2. 使纸轴穿过纸卷的纸芯，然后安装纸轴导板。
 - 纸轴可上下颠倒以适配 1 英寸和 1.5 英寸两种规格的纸芯。纸轴上有标记指示该侧对应的纸芯尺寸。根据纸芯尺寸选择纸轴方向。



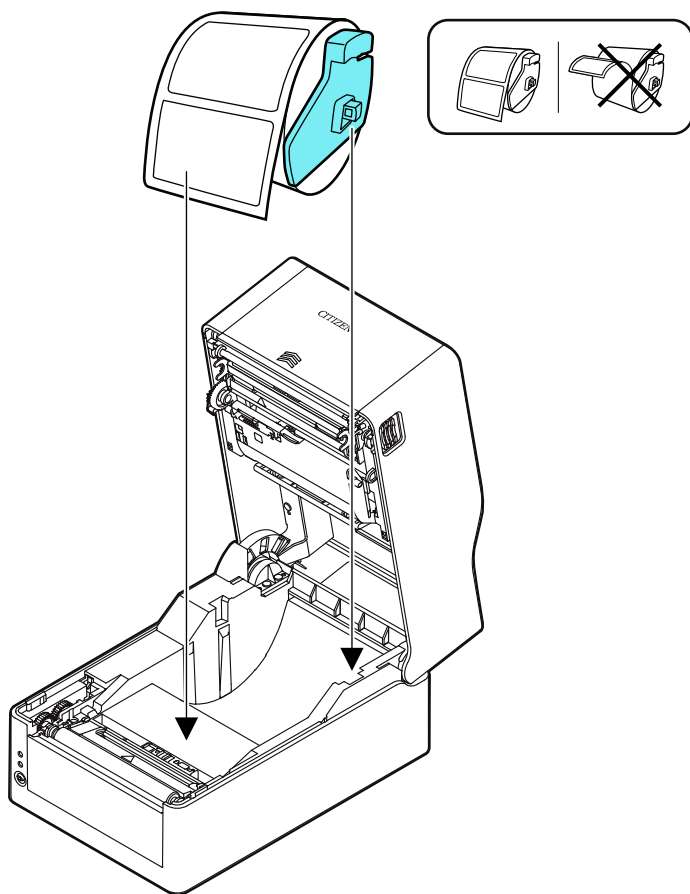
附注

- 使用打印面在外侧的纸卷。请勿使用打印面在内侧的纸卷。此类纸卷在反向送纸时标签可能会剥落。
- 如果纸轴安装不正确，上盖或打印机的底部会阻碍纸张正确输送，从而导致卡纸。

- 3. 放置纸张，使纸轴导板位于纸的右侧（面向打印机正面的视角）。

4. 将纸轴按向纸卷，使纸卷的中心对准纸轴的中心，然后将纸卷放入打印机。

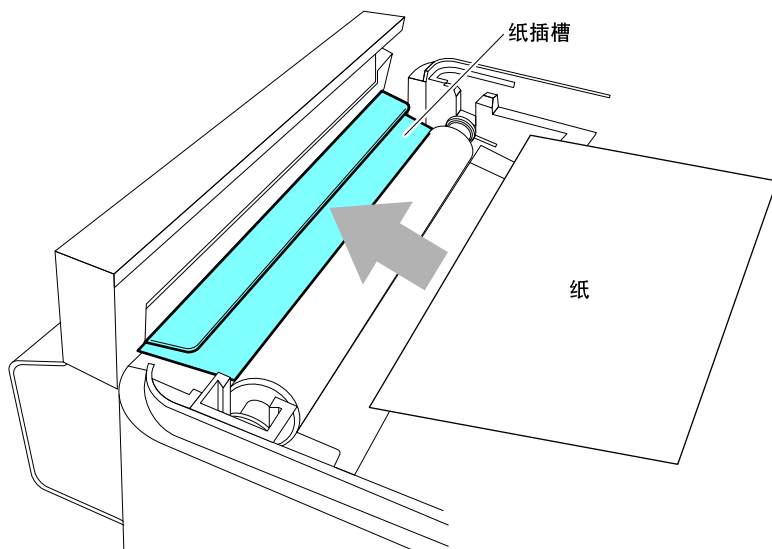
1. 装配纸轴和纸轴导板。
2. 使纸轴穿过纸卷的纸芯，然后将它们整体放入打印机。
3. 将纸放入打印机，然后将其向左滑动（面向打印机正面的视角）。在此位置将纸轴导板插入纸中。



附注

如果纸轴导板的对接力过大，则会导致送纸不当，这可能会影响打印质量。

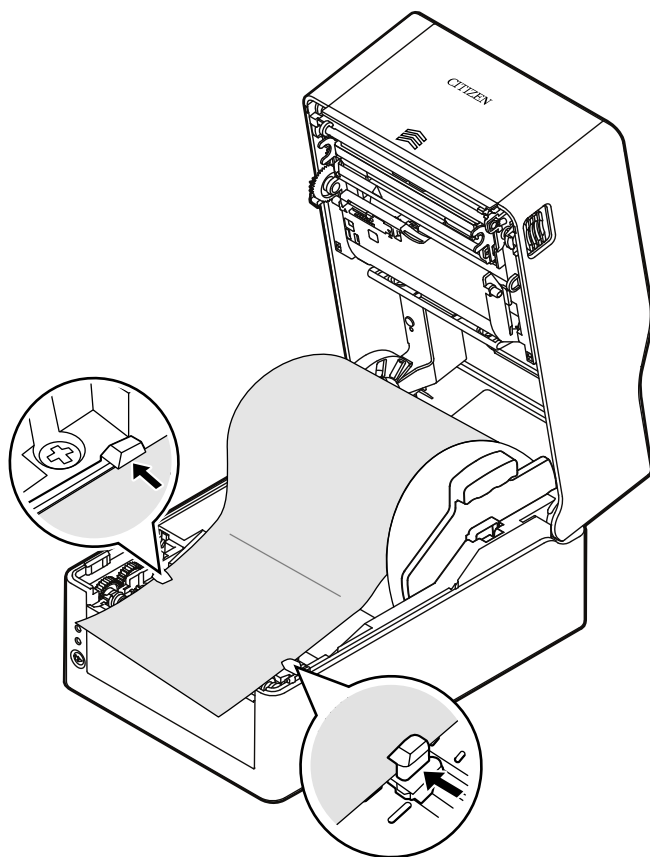
5. 带切纸器型时，使打印纸穿过切纸器槽。



附注

请将纸正确插入槽中。否则可能会导致送纸不当，引起卡纸。

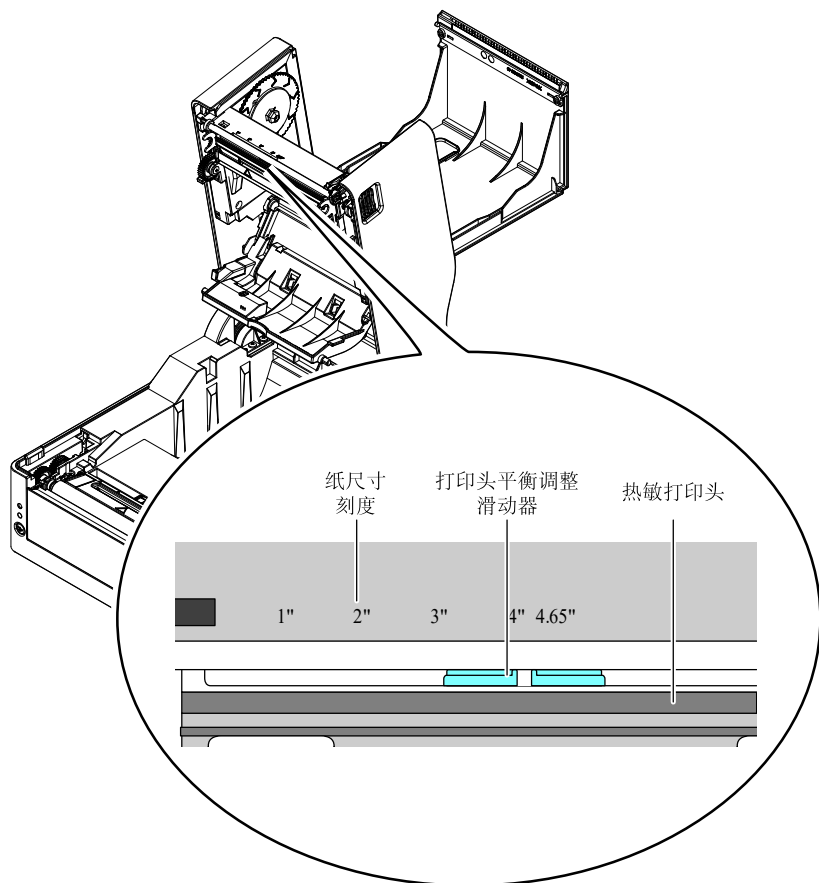
6. 确保纸贴紧左纸导轨，然后根据纸的宽度调整右纸导轨的位置。
从打印机的正面，设在纸缘前侧约 10 mm 处。



附注

如果可移动式右纸导轨的对接力过大，则会导致送纸不当，这可能会影响打印质量。

7. 沿着纸张尺寸刻度（单位：英寸）滑动位于热敏打印头附近的打印头平衡调整滑动器，使滑动器凹口的位置匹配纸张宽度。



注意

调整打印头水平压力平衡时需小心，以免损坏热敏打印头。
热敏打印头受损会导致打印质量下降、卡纸和机器故障等。

附注

热转印打印使用宽度 2 英寸以下的纸张时，建议设定在 2.5 英寸（2 英寸与 3 英寸的中间）的位置。

8. 关闭上盖。

按上盖上左右两侧的推动标志，确保上盖各侧挂钩均已牢固锁定。



注意

如果上盖未牢固锁定，则可能会导致打印错误、卡纸和故障。

装纸（剥纸器型）

1. 检查打印模式是否设置为剥纸模式。

检查“After Print Setup”（打印后设置）菜单中“Function Select”（功能选择）的值是否设置为“Peel”（剥纸）。



参见 4.1 设置列表



注意

剥纸器型仅限在剥纸模式下使用。

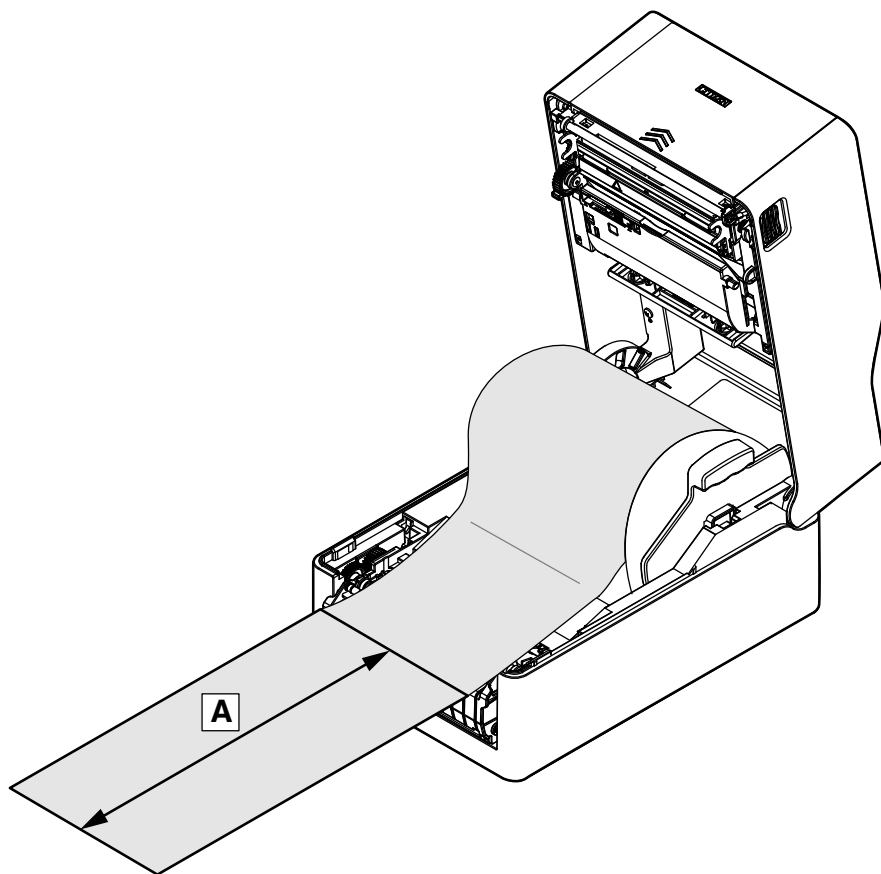
2. 执行“3.2 装纸”章节中步骤 1 至步骤 4 的操作。



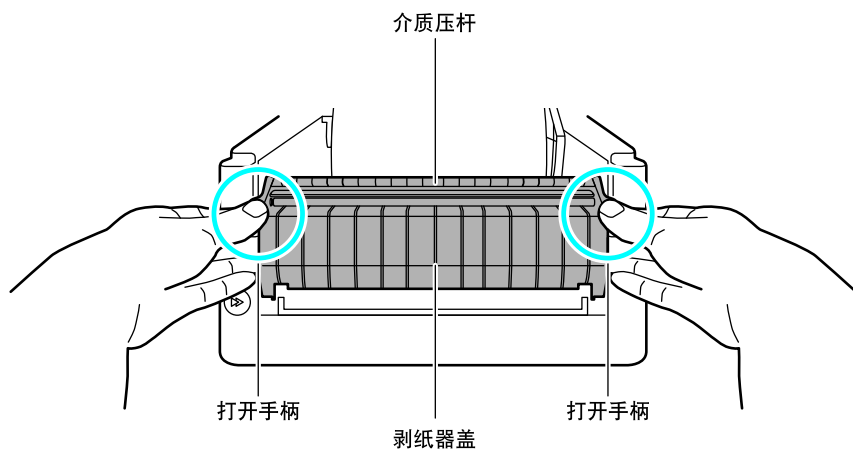
参见 3.2 装纸

3. 从衬纸上剥开标签。

确保带有衬纸的区域距离衬纸末端至少 20 cm (图示 A) 。



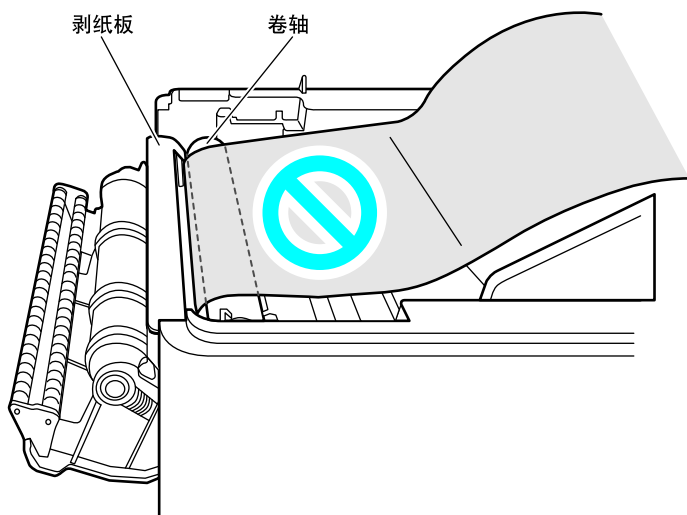
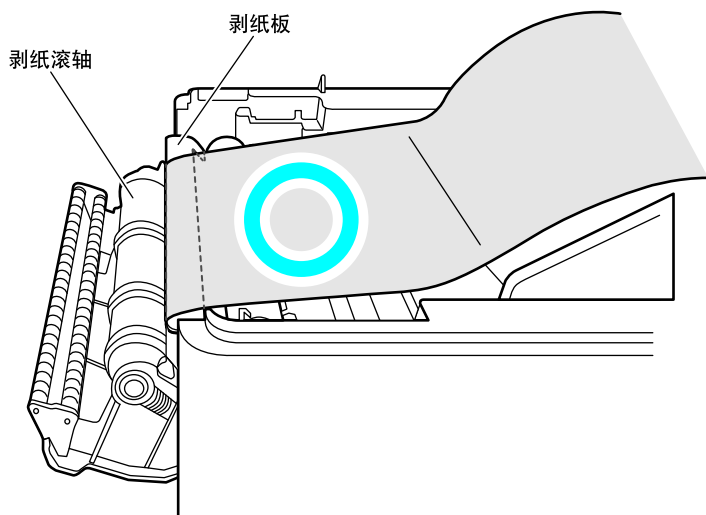
4. 双手握住打开手柄，然后轻轻向前拉。



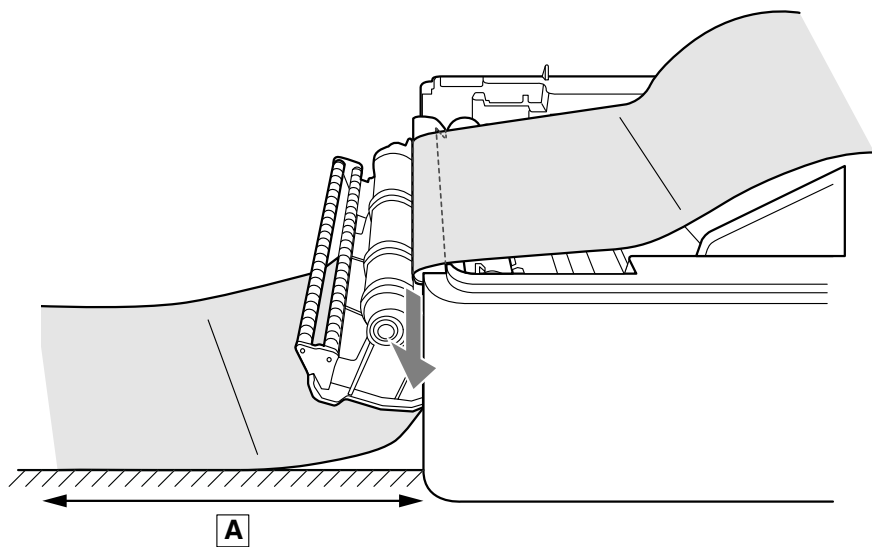
注意

- 若用手指按住介质压杆并打开剥纸器盖，则有可能损坏介质压杆。
- 剥纸器盖打开时，切勿向其施加过大的向下力。否则可能会损坏剥纸器。

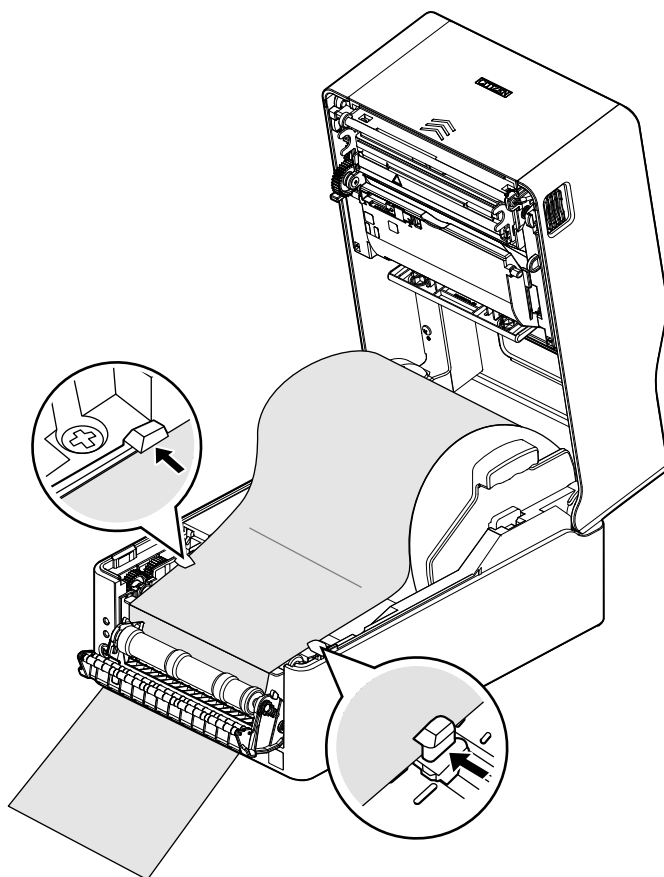
5. 打开剥纸器盖时，让衬纸在剥纸板和剥纸滚轴之间通过。



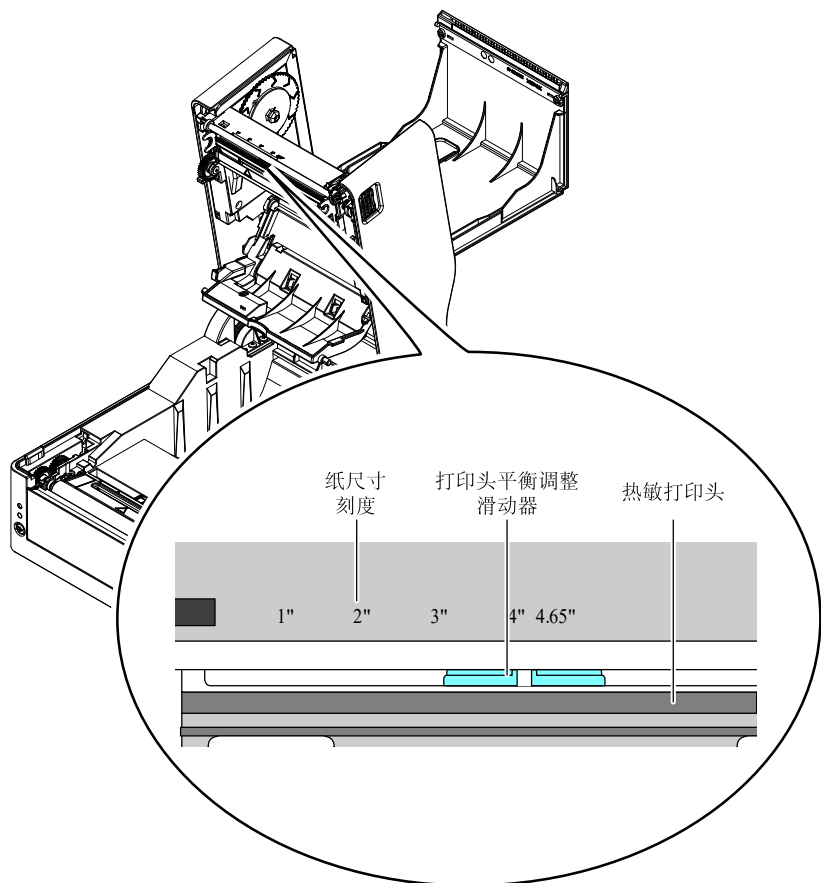
6. 进一步向下拉动衬纸，让衬纸展开距离剥纸器盖至少 7 cm（图示 A）。



7. 确保纸贴紧左纸导轨，然后根据纸的宽度调整右纸导轨的位置。



8. 沿着纸张尺寸刻度（单位：英寸）滑动位于热敏打印头附近的打印头平衡调整滑动器，使滑动器凹口的位置匹配纸张宽度。



注意

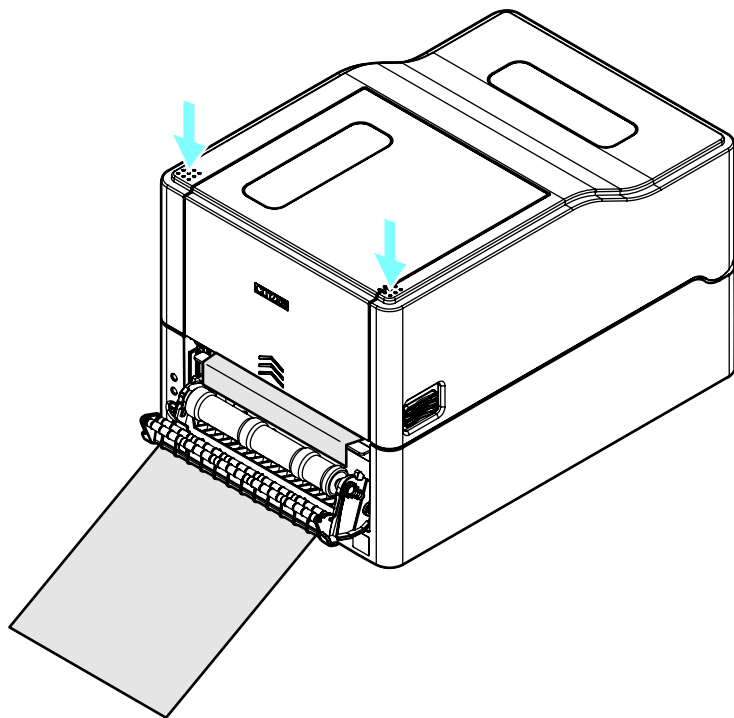
调整打印头水平压力平衡时需小心，以免损坏热敏打印头。
热敏打印头受损会导致打印质量下降、卡纸和机器故障等。

附注

热转印打印使用宽度 2 英寸以下的纸张时，建议设定在 2.5 英寸（2 英寸与 3 英寸的中间）的位置。

9. 关闭上盖。

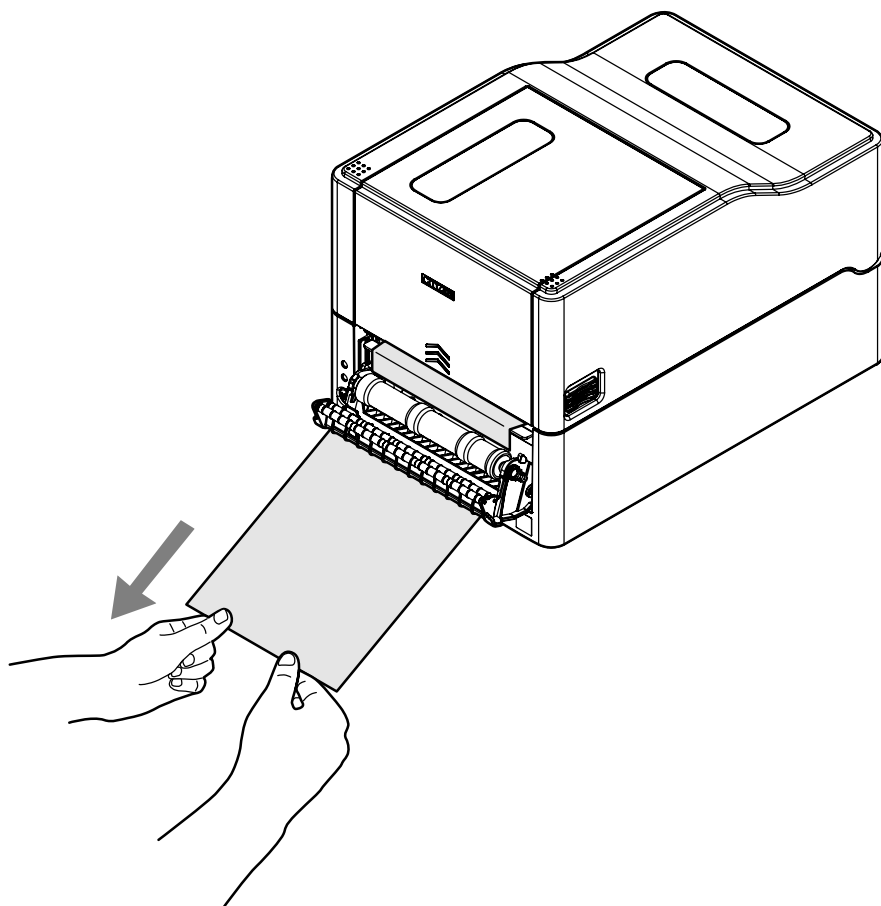
按上盖上左右两侧的推动标志，确保上盖各侧挂钩均已牢固锁定。



注意

如果上盖未牢固锁定，则可能会导致打印错误、卡纸和故障。

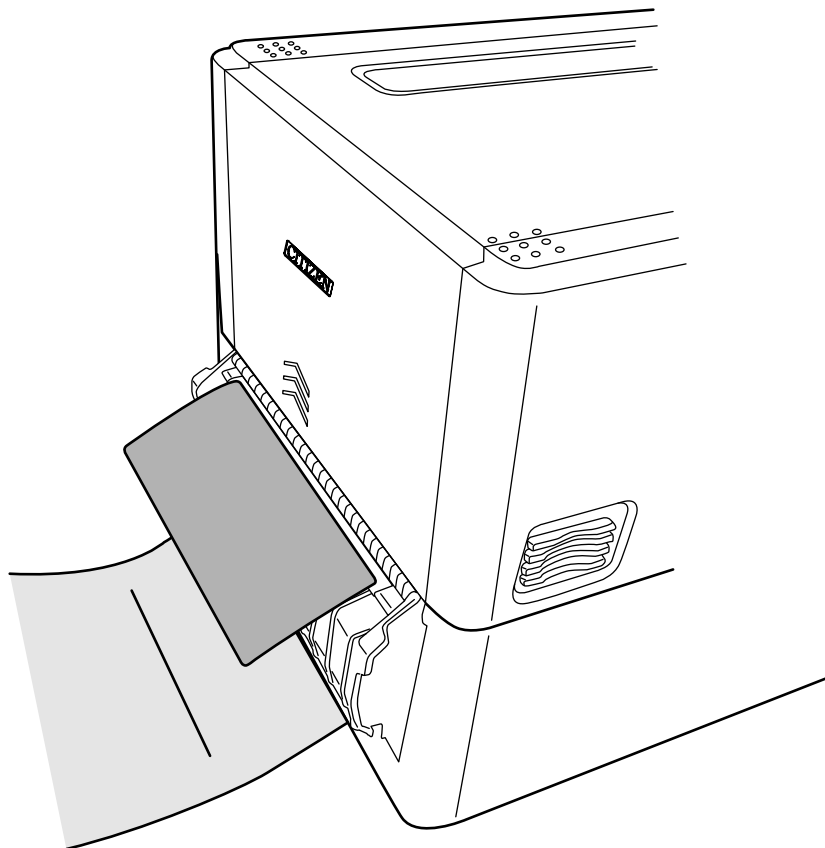
10. 向下拉动从剥纸器盖伸出的衬纸，并消除松弛。



11. 关闭剥纸器盖。

打开打印机电源，然后按下操作面板上的 FEED 键。

送入介质，检查其是否停在已剥开一枚标签的位置。



附注

若因介质类型、纸张宽度等差异导致剥开的标签未停在适当位置，请使用标签打印机实用程序扩展功能调整 MACHINE PEEL POSITION（机器剥离位置）。



参见 4.2 获取 LabelPrinterUtility



注意

- 剥纸器盖打开时，切勿向其施加过大的向下力。否则可能会损坏剥纸器。
- 让剥开后的衬纸悬挂在打印机安装表面的垂直方向。
另外，在积累了大量剥开后的衬纸时，衬纸不会垂直悬挂，而可能会缠在支脚上，导致打印机掉落或人员受伤。
建议在积累大量衬纸之前对其进行清除。
- 如果剥纸器盖长时间关闭，卷轴周围的组件可能会发生变形。
运输过程中，请保持剥纸器盖打开。

附注

- 如果剥离传感器暴露在强光（如直射阳光）下，则剥离传感器可能会发生故障，并且剥纸器可能无法正常工作。
- 如果介质无法正常剥开并且缠绕在剥纸滚轴或卷轴上，或发生卡纸，则打开剥纸器盖并取出介质。
如果无法取出剥纸器内的介质等，切勿施加不适当的力，而应联系零售商或代表处。
- 当标签介质或衬纸缠绕在剥纸滚轴上时，剥纸器无法正常工作。消除阻塞后，方可使用剥纸器。
- 如果通过沿平行方向或向下方向剥开的方式清除剥开的标签介质，则可能会发生介质偏移。
确保从向上方向剥开衬纸。
- 不可用于外部进纸。将纸卷外径 $\phi 127$ 以下的标签介质放入打印机内使用。
- 如果长期使用后纸张宽度发生变化，则打印或进纸可能会受到卷轴和剥纸滚轴磨损状态的影响。
如果无法清洁卷轴和剥纸滚轴或无法改善调节打印头平衡和纸导板，则建议更换热敏打印头或卷轴。
- 建议在打印 5 到 10 km (50,000 到 100,000 个长度 10 cm 的标签) 之后更换卷轴，否则可能会影响打印质量。
- 如果灰尘或污垢附着在剥离传感器上，则剥离传感器可能无法正常工作，因此应当定期进行清洁。
- 如果卷轴、剥纸滚轴或介质压杆上积存了标签介质粘着剂或纸粉，则可能会造成剥离位置偏移或剥离故障，因此建议在更换介质时对其进行清洁。



参见 11. 保养

装入折叠纸

1. 按下左右两侧的盖释放按钮打开上盖。
2. 从打印机后面的外部进纸端口插入折叠纸。

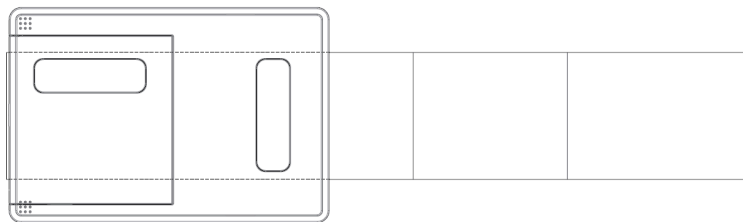
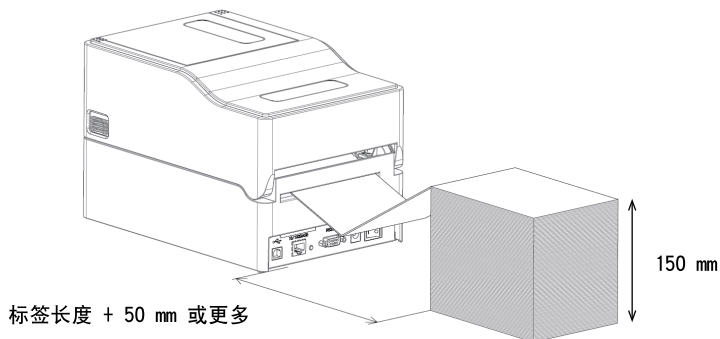


注意

打开上盖时请注意以下几点。

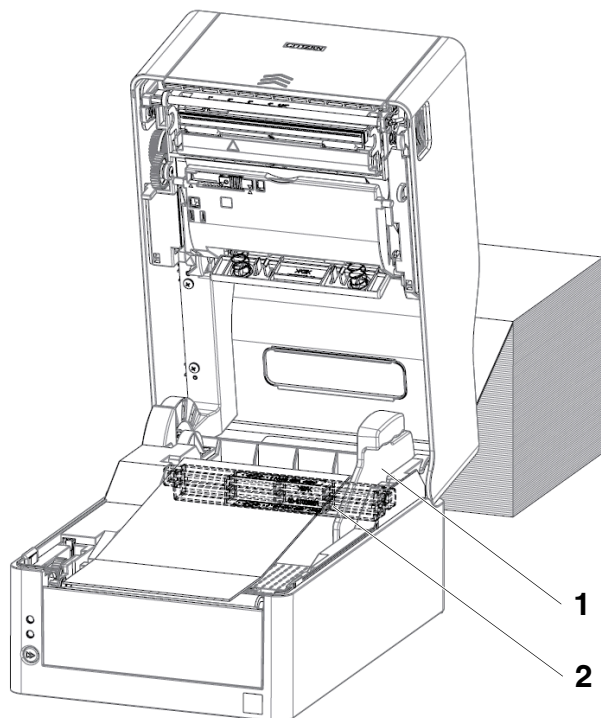
- 不要触摸热敏打印头。
- 不要触摸切纸器刀片。

3. 与打印机之间预留一定的空隙，将折叠纸与打印机置于同一高度，让其与打印机平行（如下图所示）。



将折叠纸与打印机平行放置。

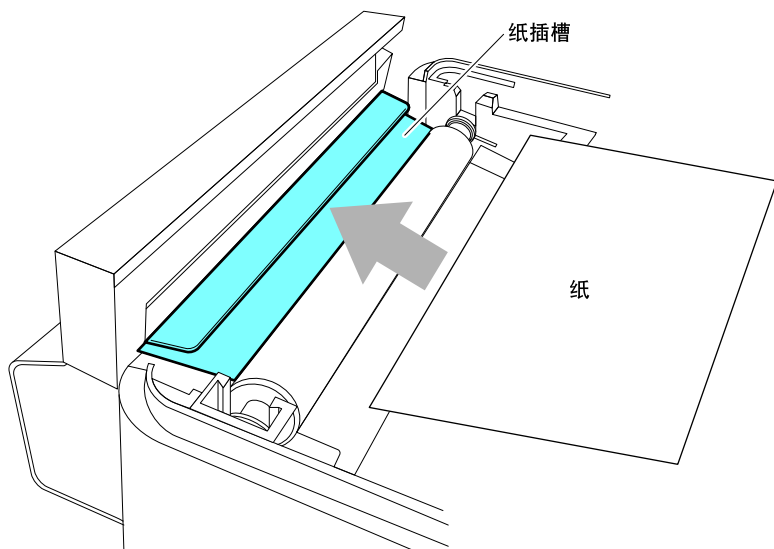
4. 从纸轴下插入折叠纸，并将纸轴导板调整为与纸张宽度对齐。



1: 纸轴导板

2: 纸轴

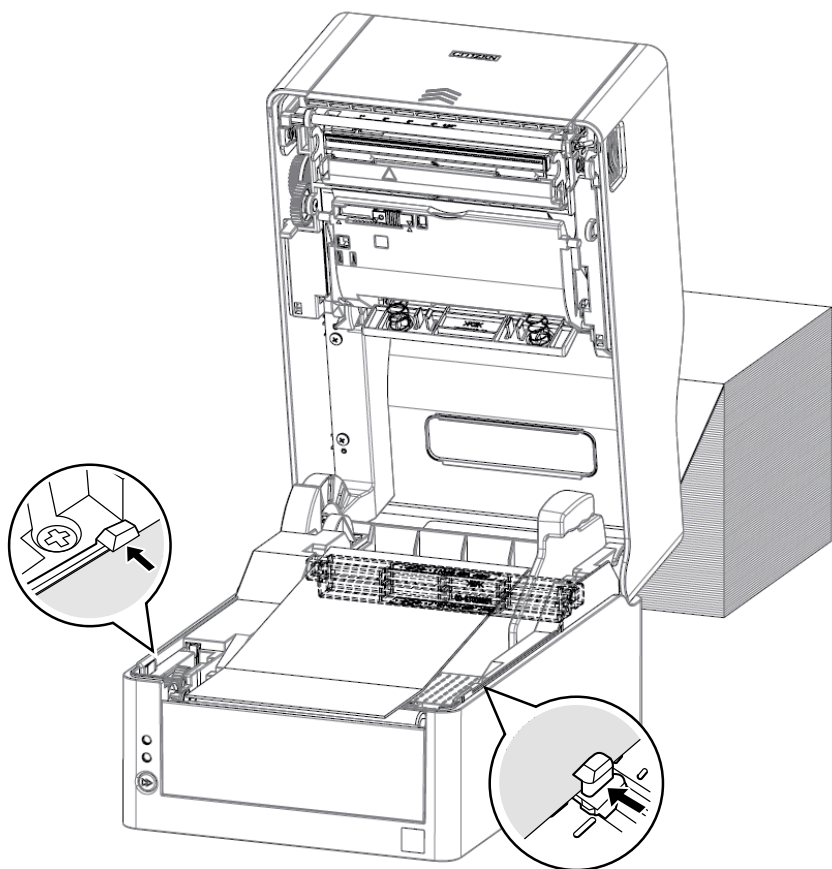
5. 如果使用一体式切纸器型号，则将纸穿过切纸器槽。



附注

请将纸正确插入槽中。否则可能会导致送纸不当，引起卡纸。

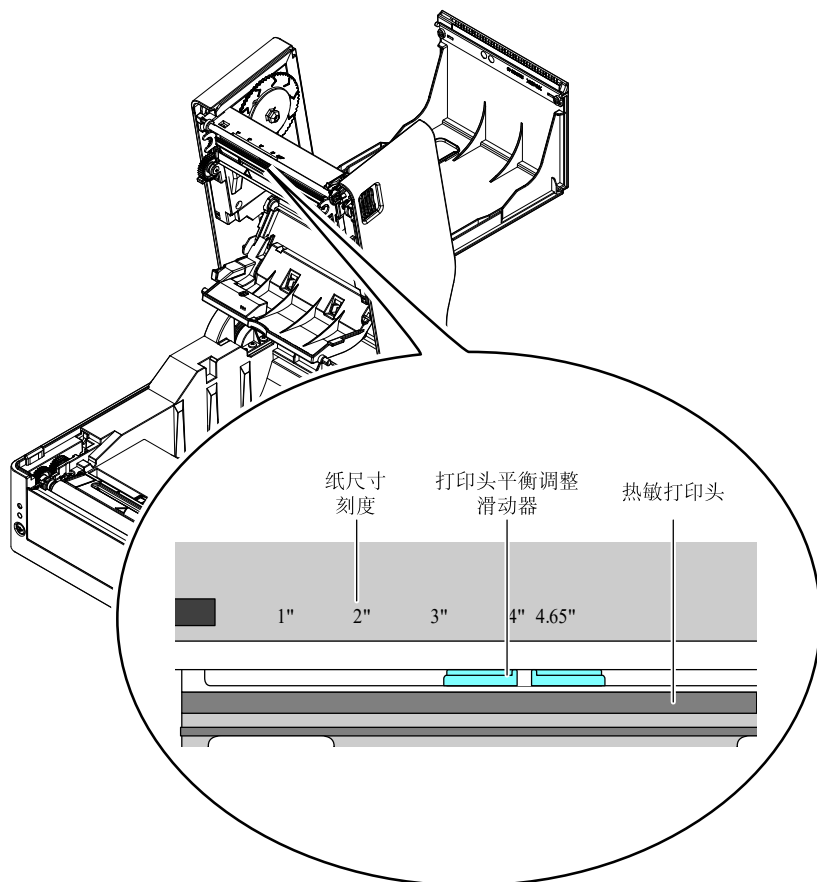
6. 确保纸贴紧左纸导轨，然后根据纸的宽度调整右纸导轨的位置。
从打印机的正面，设在纸缘前侧约 10 mm 处。



附注

如果可移动式右纸导轨的对接力过大，则会导致送纸不当，这可能会影响打印质量。

7. 沿着纸张尺寸刻度（单位：英寸）滑动位于热敏打印头附近的打印头平衡调整滑动器，使滑动器凹口的位置匹配纸张宽度。



注意

调整打印头水平压力平衡时需小心，以免损坏热敏打印头。
热敏打印头受损会导致打印质量下降、卡纸和机器故障等。

附注

热转印打印使用宽度 2 英寸以下的纸张时，建议设定在 2.5 英寸（2 英寸与 3 英寸的中间）的位置。

8. 关闭上盖。

按上盖上左右两侧的推动标志，确保上盖各侧挂钩均已牢固锁定。



注意

如果上盖未牢固锁定，则可能会导致打印错误、卡纸和故障。

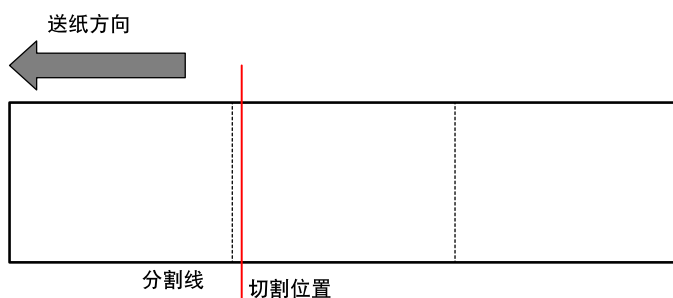
带分割线介质的切割位置

- 对于配有切纸器的机型

如果使用自动切纸器切割带分割线的介质，请调整纸停止位置，以便打印机在分割线后切割纸张。

作出调整时，将垂直打印位置的值设置为大于纸停止位置。否则，反向进给时纸张可能会脱离卷轴。

使用打印机驱动器或 LabelPrinterUtility 调整每项设置。



- 对于标准型

当手动撕离时，可在分割线位置撕离纸张。

当调整纸停止位置时，将垂直打印位置的值设置为大于纸停止位置。否则，反向进给时纸张可能会脱离卷轴。

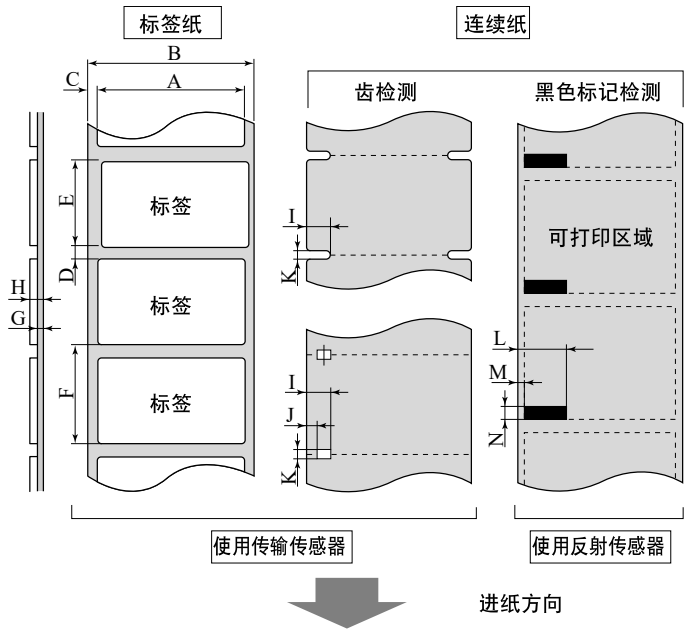
使用打印机驱动器或 LabelPrinterUtility 调整每项设置。

兼容的纸张类型



切勿在切纸器型中直接裁切标签部分。否则可能会导致标签介质粘着剂积存在切纸器刀片上，从而可能产生故障。

关于本机兼容的纸张类型的详细信息，请参阅以下规格表。



		最小值		最大值	
		mm	英寸	mm	英寸
A	标签宽度	21.50	0.83	118.00	4.65
B	衬纸宽度	25.40	1.00	118.00	4.65
C	标签左边缘位置	0	0	2.54	0.10
D	标签间隙长度	2.54	0.10	2,539.75 (C-T2) 1,270.00 (C-T3)	99.99 (C-T2) 50.00 (C-T3)
E	标签长度 (标准型和带切纸器型)	6.35	0.25	2,539.75 (C-T2) 1,270.00 (C-T3)	99.99 (C-T2) 50.00 (C-T3)
	标签长度 (剥纸器型)	25.40	1.00	120.00 (直接热敏)	4.72 (直接热敏)
		(直接热敏)	(直接热敏)	120.00 (热转印)	4.72 (热转印)
		35.00 (热转印)	1.38 (热转印)		

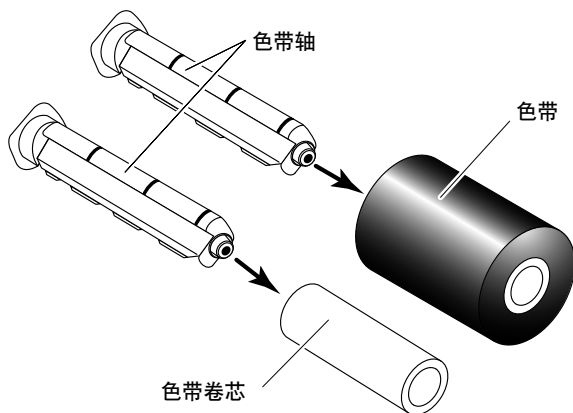
		最小值		最大值	
		mm	英寸	mm	英寸
F	标签间距 (标准型和带切纸器型)	8.89	0.35	2,539.75 (C-T2) 1,270.00 (C-T3)	99.99 (C-T2) 50.00 (C-T3)
	标签间距 (剥纸器型)	27.94 (直接热敏) 37.54 (热转印)	1.10 (直接热敏) 1.48 (热转印)	122.54 (直接热敏) 122.54 (热转印)	4.82 (直接热敏) 4.82 (热转印)
G	衬纸厚度	0.06	0.0025	0.125	0.0049
H	总纸厚度	0.06	0.0025	0.19	0.0075
				0.17 (剥纸器)	0.0067 (剥纸器)
I	齿右边缘位置	8.3	0.32	60.80	2.39
J	齿左边缘位置	0	0	57.20	2.25
K	齿长度	2.54	0.10	17.80	0.70
L	黑色线条右边缘位置	15.00	0.59	66.50	2.62
M	黑色线条左边缘位置	0	0	51.50	2.02
N	黑色线条长度	3.18	0.125	17.80	0.70

- 对于标签之间存在间隙且带黑色线条的纸张，请使用透过型传感器。
- 对于折叠纸，请使用透过型传感器。
- 我们不建议在分割线处进行切割，因为这样会产生大量的纸粉和纸屑。
此外，建议在开始使用时清洁卷轴。
- 如果标签间隙小于或等于 1 英寸，请通过 [小纸调节] (小纸调节) 设置精确配置标签间隙。
- 请使用 OD 值为 1.5 以上的碳墨打印黑色线条。
- 根据使用纸张的宽度或种类，停止位置，切纸位置会出现变化。请调整设定 (纸张停止位置)。

3.3 色带的安装

色带的安装方法

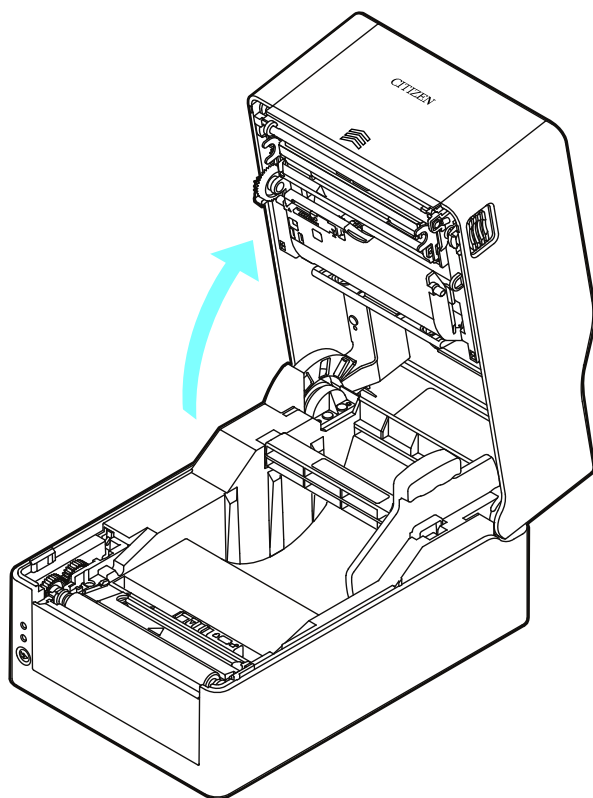
1. 将色带和色带卷芯分别安装到两根色带轴上。
在将色带轴插入到色带及色带卷芯中时，请插入到底。



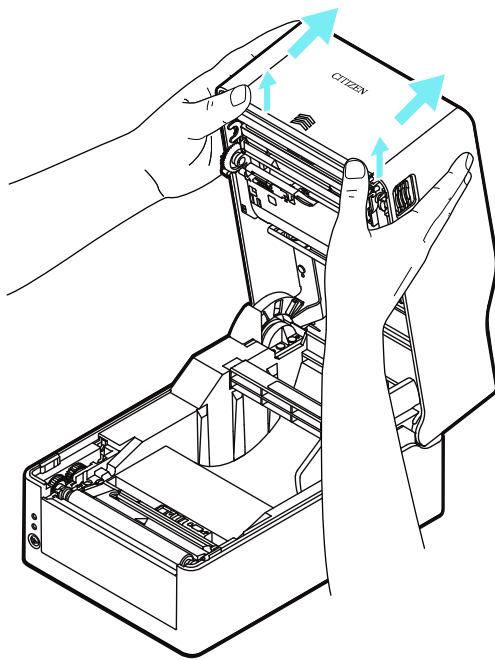
附注

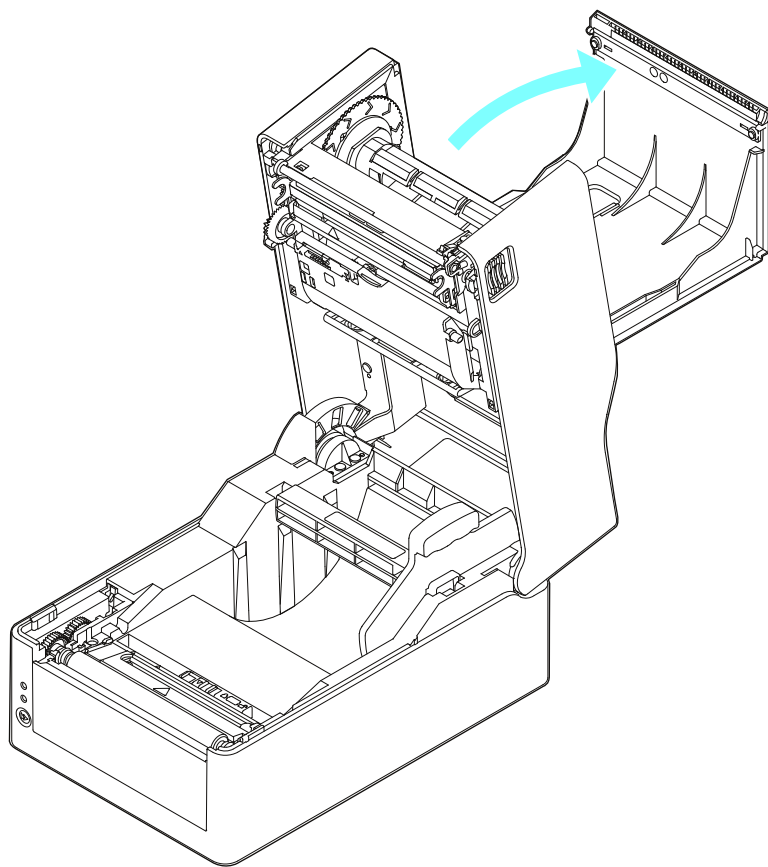
- 建议使用比打印纸宽+5 mm 以上宽度的色带。
- 使用宽度 2 英寸以下的纸张时，建议使用宽度 60 mm 以上的色带。

2. 打开顶盖。

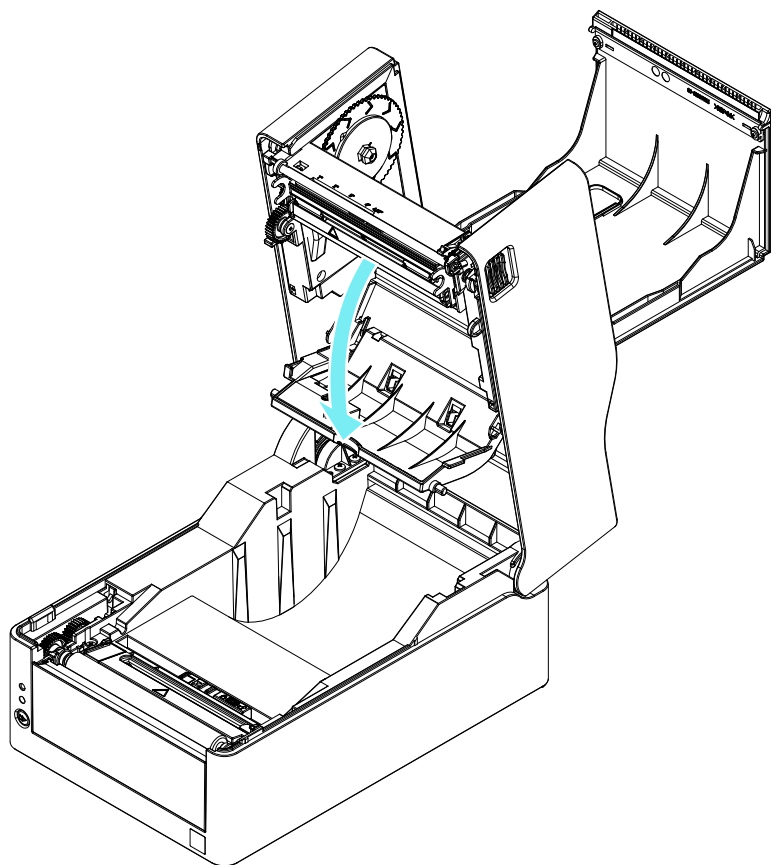


3. 打开色带顶盖。



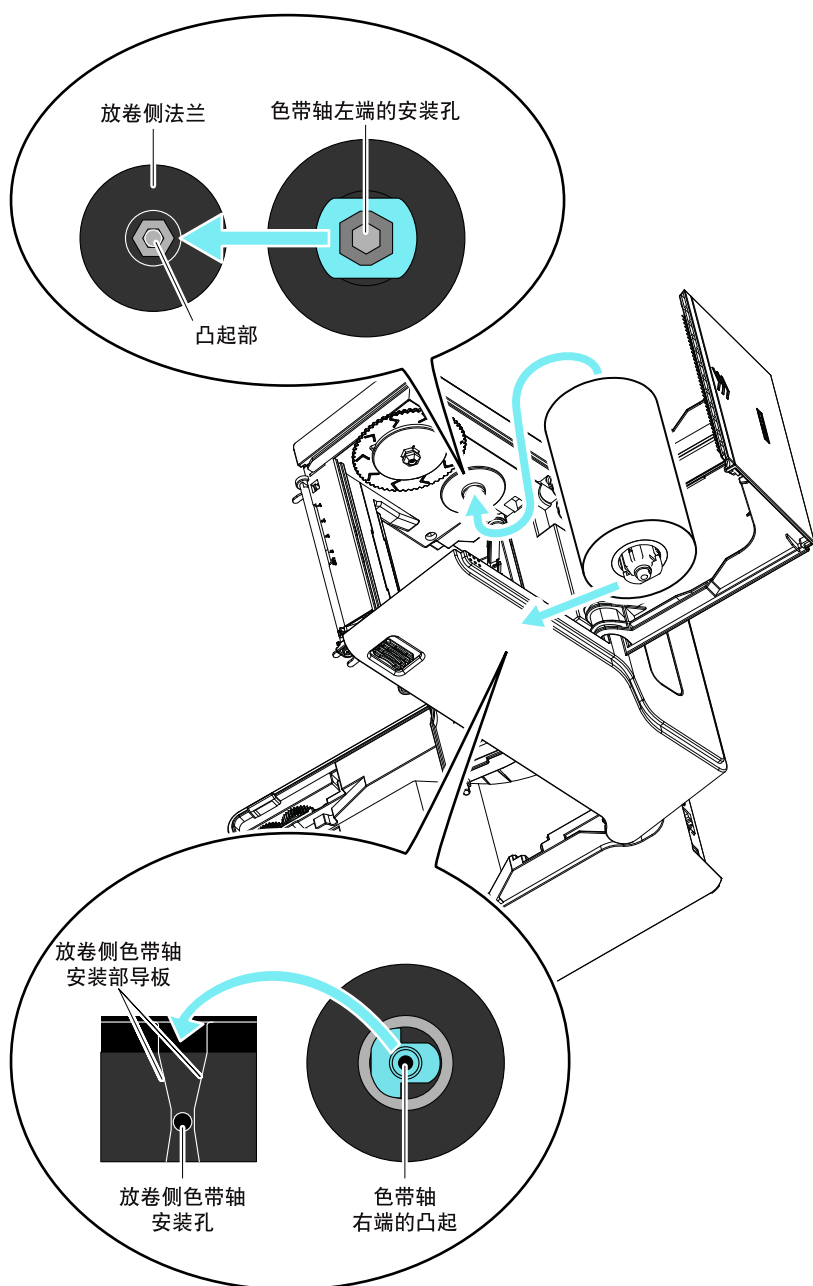


4. 打开色带底盖。

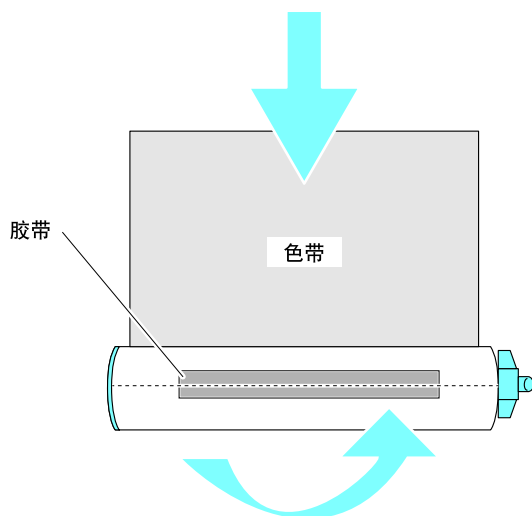


5. 将安装了色带的色带轴安装到色带驱动部的放卷侧。

将色带轴左端紧紧按到法兰凸起部上，同时将色带轴右端沿着安装部导板插入至安装孔中。

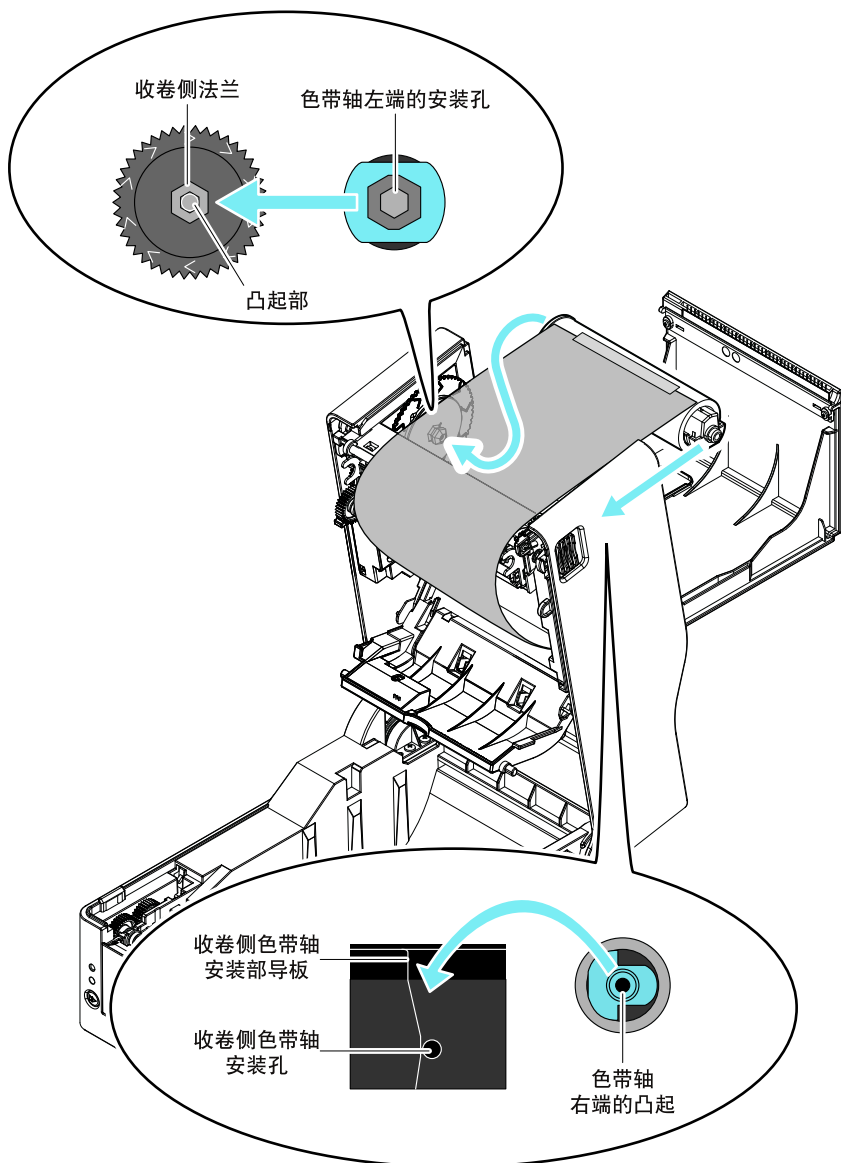


6. 使用胶带等将从色带底盖侧拉出的色带前端固定并餐绕至安装了色带卷芯的色带轴上。

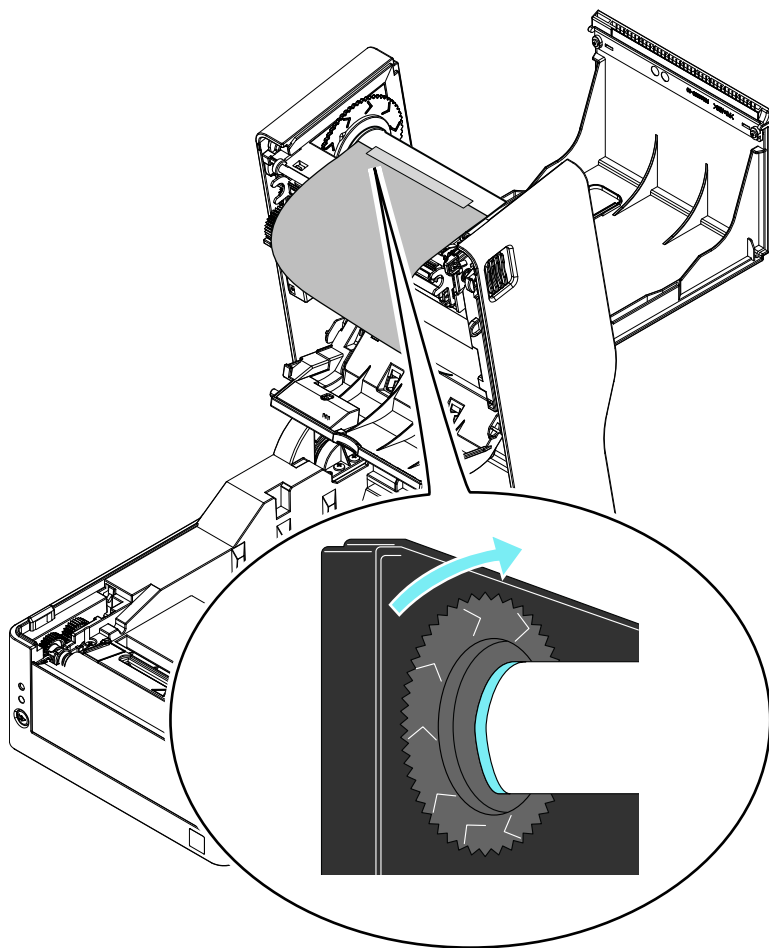


7. 将安装了色带卷芯的色带轴安装到色带驱动部的收卷侧。

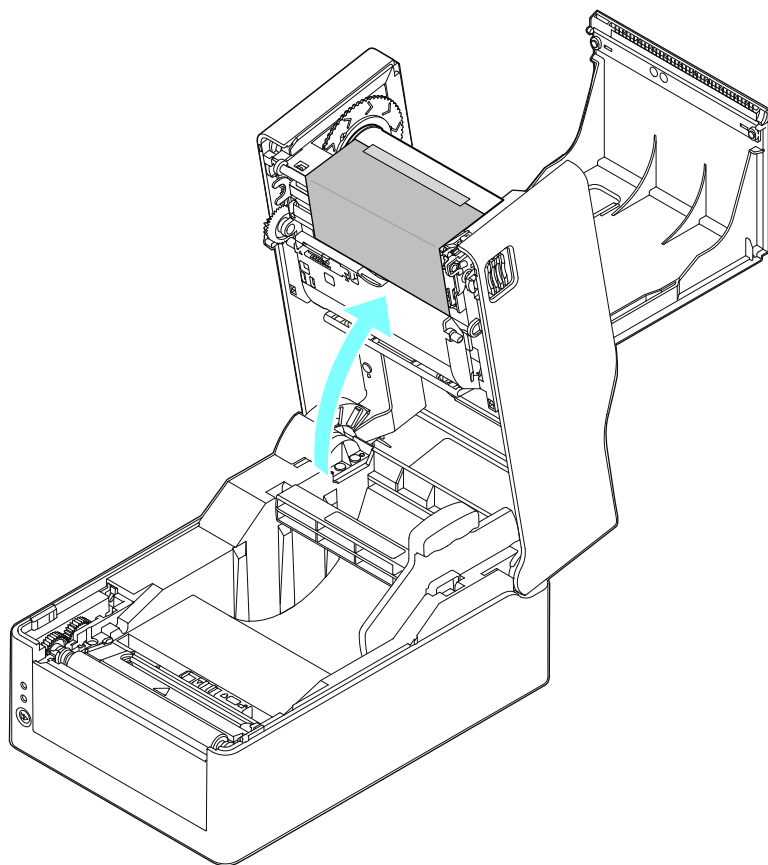
与放卷侧相同，将色带轴左端紧紧按到法兰凸起部上，同时将色带轴右端沿着安装部导板插入至安装孔中。



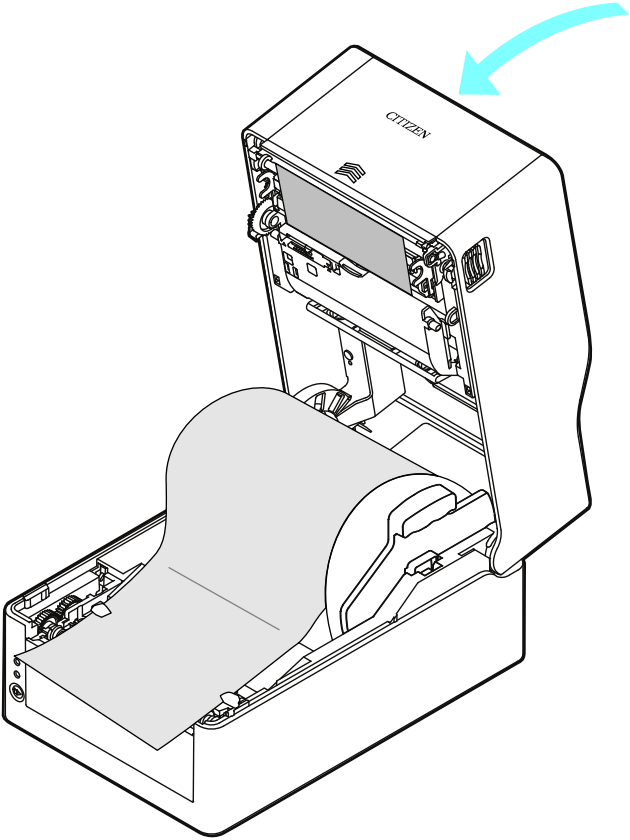
8. 安装好色带轴后，为了绷紧色带应将收卷侧法兰朝“>”方向旋转。



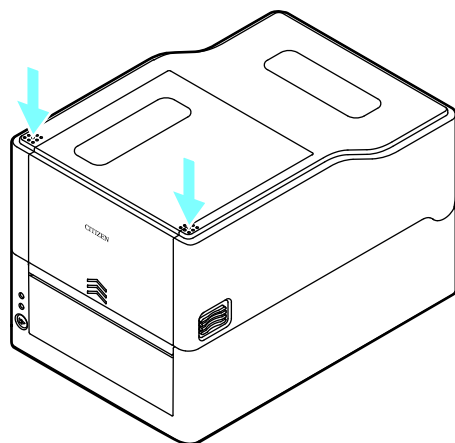
9. 关闭色带底盖。



10. 关闭色带顶盖。



11. 关闭顶盖。

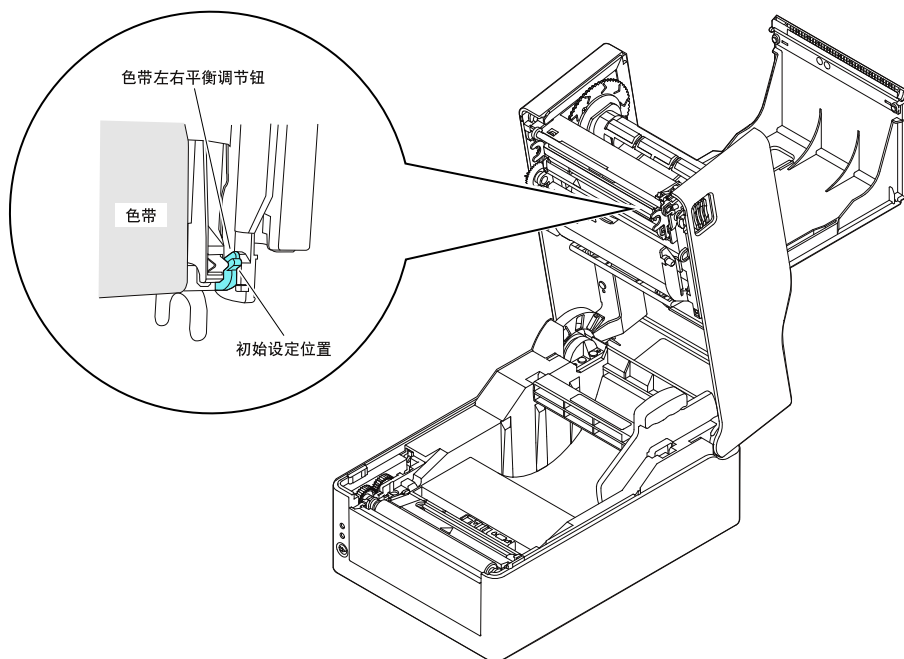


附注

- 关闭顶盖时，请双手按住箭头部分下压，直到听到显示左右挂钩已牢固锁定的“咔嚓”声为止。
如未牢固锁定，将对打字品质造成影响。发生了色带褶皱时，请一直按住进纸键直到褶皱消失为止。
如果在进行上述操作后褶皱仍然存在，请进行“色带左右平衡调节”。
- 请使用墨水面朝外侧的色带。不能使用墨水面朝内侧的色带。
使用墨水面朝内侧的色带时，打字品质会比较差。

色带左右平衡调节

需要进行色带左右平衡的调节时，可通过移动色带左右平衡调节钮来进行调节。
当色带上出现褶皱时，请根据以下步骤进行调节。

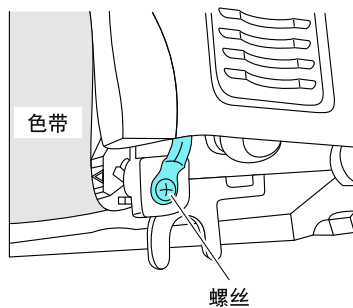


1. 从正面观察色带，确认松弛发生在左右哪一侧。

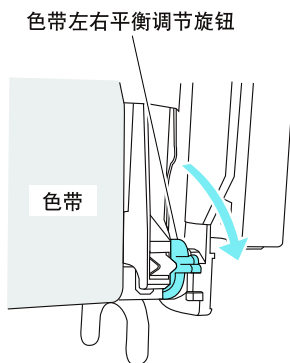
附注

如果静止状态下难以判断时，请在打印的状态下实际确认发生褶皱的部位。

2. 松开固定色带左右平衡调节钮的螺丝。



3. 松弛发生在左侧时，将色带左右调节钮向靠近自己的方向旋转。



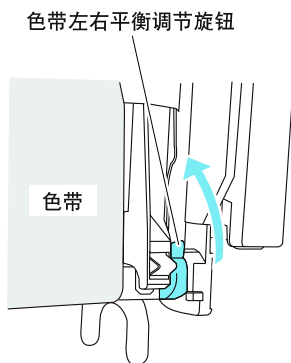
色带导轨轴的右侧将向热敏打印头方向下降。



确定调整位置后，锁紧螺丝。

在自测打印模式下进行测试打印，确认是否没有褶皱发生。

4. 松弛发生在右侧时，将色带左右调节钮向远离自己的方向旋转。



色带导轨轴的右侧将向与热敏打印头方向相反的一方上升。



确定调整位置后，锁紧螺丝。

在自测打印模式下进行测试打印，确认是否没有褶皱发生。

3.4 调整纸传感器位置

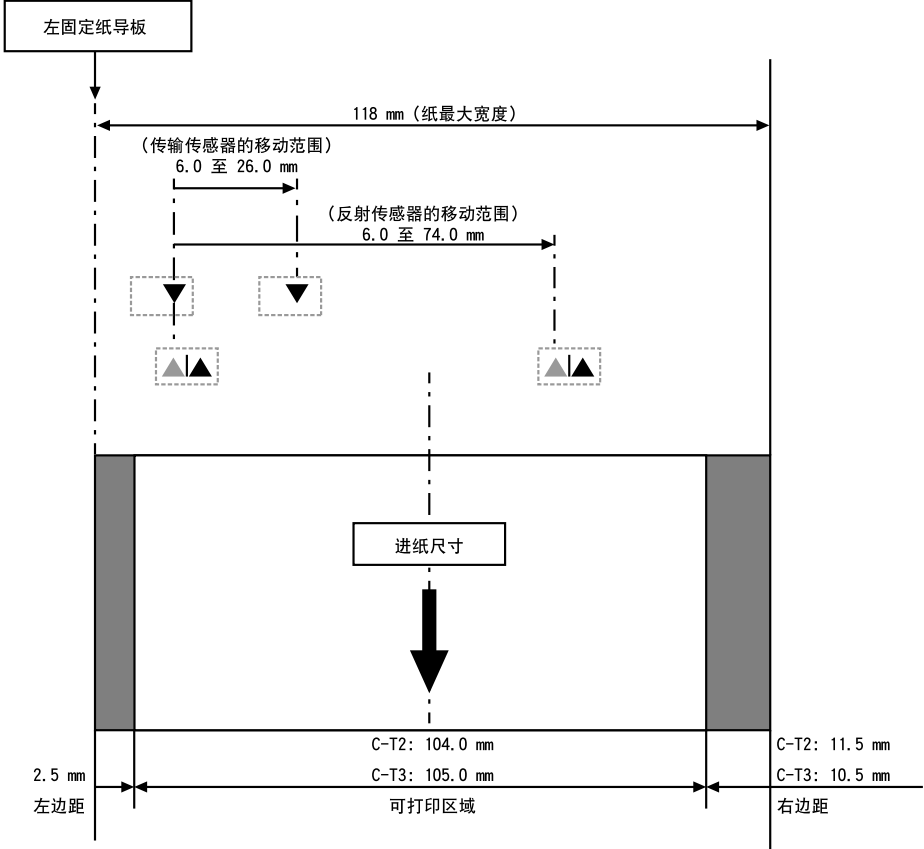
本章节介绍装入纸张时调整传感器的步骤。纸传感器可使用透过型和反射型传感器。
打印机在出厂时已预装透过型传感器。部分类型的纸必须将纸传感器更换为反射型传感器。



参见 7.1 传感器调整模式

纸传感器的调整范围

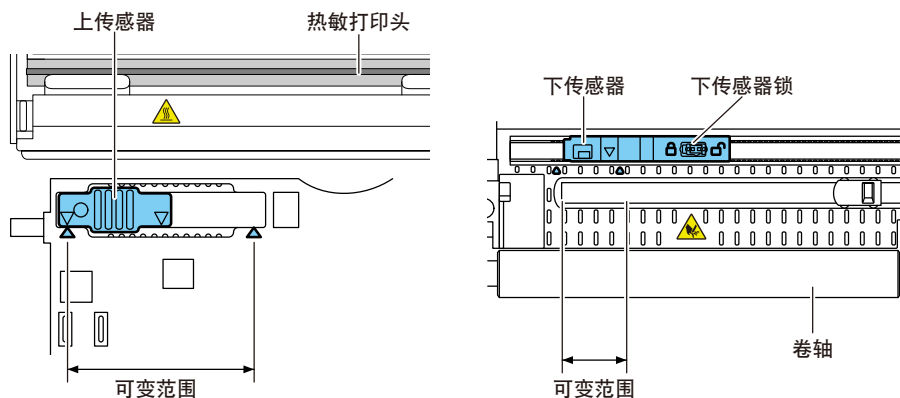
下图所示为纸传感器的调整范围。



透过型传感器调整

- 根据纸的宽度调整下传感器和上传感器的位置。

从三角标志 (▲) 的位置以相同的步数移动下传感器和上传感器。



下传感器和上传感器水平调整范围为三角标志 (▲) 之间的 10 步。

使用笔尖等其它尖头物解锁下传感器，然后重新定位。

确定好新的位置后随即锁定传感器。

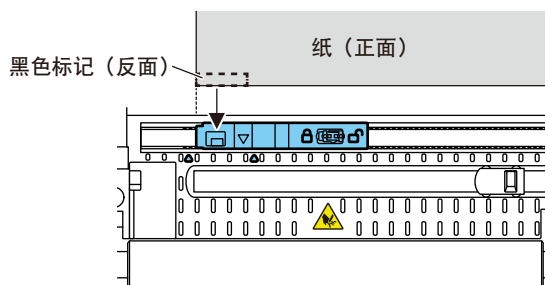
下传感器和上传感器必须彼此对齐。



如果在锁定的情况下强行移动传感器，则会使其受损。

反射型传感器调整

- 调整下传感器位置，使传感器窗口的中心对准黑色线条的中心。



附注

请勿在下传感器正上方安装上传感器。否则可能会无法进行正常操作。

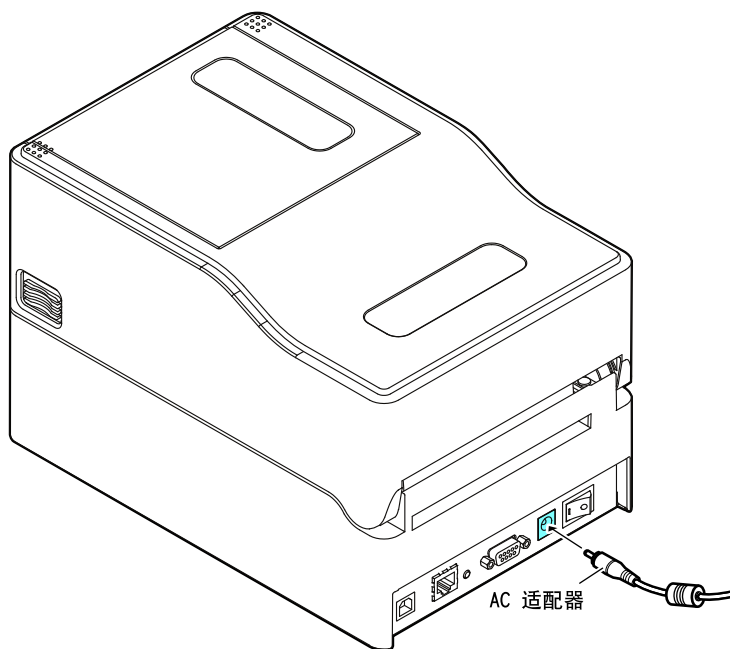
3.5 连接 AC 适配器



注意

- 请使用本机专用的 AC 适配器。
- 连接 AC 适配器之前，请确保关闭打印机电源开关。
- 将 AC 适配器接头完全插入 DC 插座。

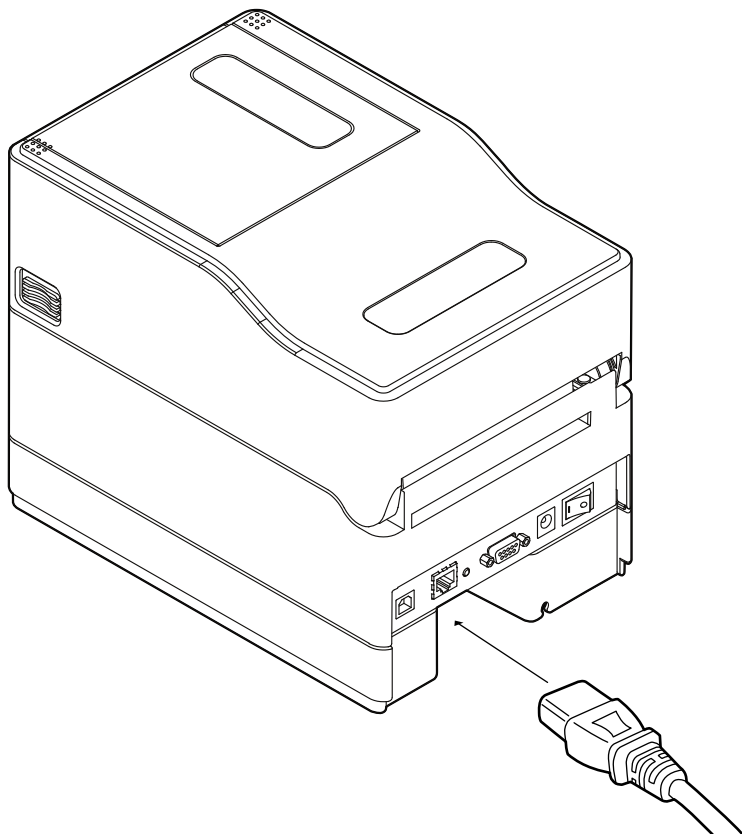
1. 将 AC 适配器输出端上的 DC 插头插入打印机的 DC 插座中。



2. 将 AC 电缆线的插头插入电源插座。

带 AC 适配器外箱型时

- 将 AC 电缆线的插头插入 AC 端口。



3.6 将打印机连接至主机

按照以下步骤将本机连接至主机。

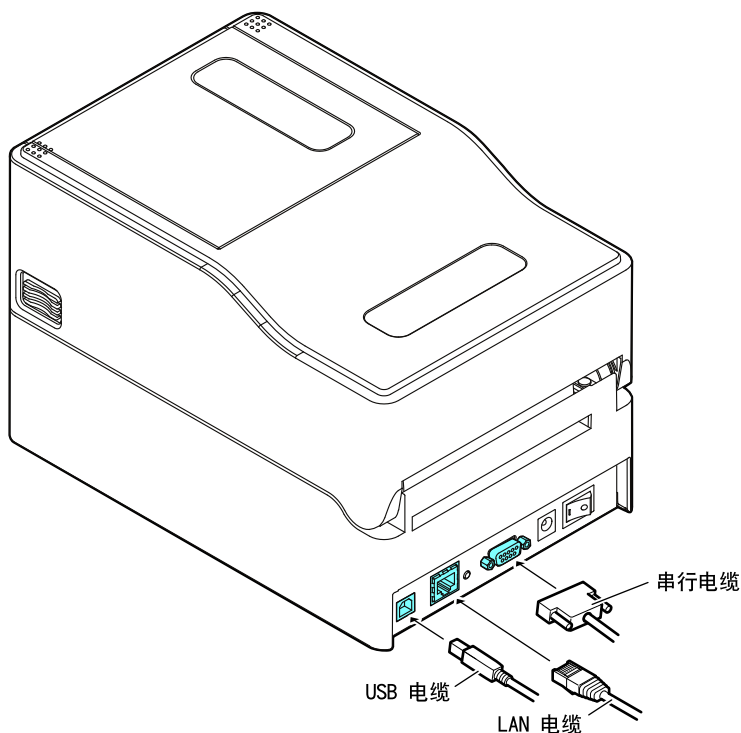


注意

- 将本机连接至主机时需要接口电缆。
- 请勿将 USB 电缆连接到有线 LAN 接口。否则会损伤连接头。

1. 关闭打印机和主机的电源。

2. 将电缆正确插入打印机背面的适用接口端。
拧紧锁紧螺钉以紧固电缆。



3. 将电缆的另一端正确插入主机的适用接口端。
拧紧锁紧螺钉以紧固电缆。

使用以太网连接

根据需要配置网络设置。



参见 5. 使用实用程序软件配置有线 LAN 网络设置

3.7 安装打印机驱动程序

在主机上安装打印机驱动程序。

可从 Citizen Systems 的支持网站下载打印机驱动程序。

也可从该网站下载最新的文档、驱动程序、实用工具等其它支持信息。

<https://www.citizen-systems.co.jp/en/printer/download>

下载打印机驱动程序后，请按照屏幕上的指示安装驱动程序。

4. 使用指定的实用工具配置打印机设置

使用 LabelPrinterUtility 配置应用以更改打印机设置。



关于获取和使用 LabelPrinterUtility 的详情请参阅以下章节。



参见 4.2 获取 LabelPrinterUtility



参见 4.3 使用 LabelPrinterUtility

4.1 设置列表

本章节介绍使用 LabelPrinterUtility 配置打印机设置的步骤。

下表所列可通过 LabelPrinterUtility 配置的设置。

主菜单：页设定

子菜单	默认值	配置范围	备注
打印速度	6 IPS	C-T2: 2 至 8 IPS C-T3: 2 至 6 IPS	设定打印速度 * 在剥纸器型中，即使将其设置为 5 IPS 以上，该设置也是 4 IPS。
打印浓度	10	00 至 30	调整打印浓度
浓度调节	00	-10 至 10	浓度命令的精细调整
打印方法	热转印	热转印 热敏	选择热转印（色带）或热敏纸

子菜单	默认值	配置范围	备注
连续纸长度	4.00 英寸 101.6 mm	C-T2: 0.25 至 99.99 英寸 6.4 至 2539.7 mm C-T3: 0.25 至 50.00 英寸 6.4 至 1,270.0 mm	设定连续纸的长度 以 mm 模式使用打印机时下一行显示毫米值
垂直位置	0.00 英寸 0.0 mm	-1.00 至 1.00 英寸 -25.4 至 25.4 mm	调整打印开始位置
水平切换	0.00 英寸 0.0 mm	-1.00 至 1.00 英寸 -25.4 至 25.4 mm	调整水平图像位置
垂直切换	(Datamax) 0.00 英寸 0.0 mm (Zebra/ Eltron) 000 点	0.00 至 32.00 英寸 0.0 至 812.8 mm -120 至 120 点	调整生成图像的起始位置
自动侧移	0 点	0 至 15 点	以指定的点移动各纸张 / 标签的水平打印位置。当加在热敏打印头部分的负荷量较大时十分有用，例如打印垂直边界时。
纸传感器	透过	透过 反射 无	选择标签传感器的类型
小纸调节	关	开 关	用于小标签支持的设置
小纸长度	1.00 英寸 25.4 mm	0.25 至 1.00 英寸 6.4 至 25.4 mm	为小标签纸设定长度
字符集	PM	50 个选项	设定字符集

主菜单：系统设定

子菜单	默认值	配置范围	备注
传感器级别	1.5 V	0.0 V 至 3.3 V	设定传感器阈值
纸用完级别	3.00 V	0.01 V 至 3.30 V	设定打印纸耗尽等级
错误报告	动作的时候	动作的时候 即刻	错误报告设置
蜂鸣器选择	执行 / 错误	执行 / 错误 全 错误 键 关	设定蜂鸣器的触发条件
米 / 英寸	英寸	英寸 mm	设定测量单位

子菜单	默认值	配置范围	备注
纸最大长度	10.00 英寸 254.0 mm	C-T2: 1.00 至 99.99 英寸 25.4 至 2539.7 mm C-T3: 1.00 至 50.00 英寸 25.4 至 1,270.0 mm	设定标签纸的最大长度
设定锁定	关	开 关	防止通过设置命令进行更改
键盘锁定	关	开 关	防止通过键盘操作进行更改
控制码	STD	STD ALT ALT-2	更改 DMX 模拟器的命令模式（仅当选择 Datamax® 模拟器时）
介质已加电	关	开 关	设定电源打开时的纸长度测量功能（仅当在国际机型上选择了 Zebra® 模拟器模式时）
CI 锁定	关	开 关	防止通过 CI 命令进行更改（仅当在国际机型上选择了 Zebra® 模拟器模式时）
模拟器选择	DM4 (Datamax®) ZPI2 (Zebra®)	DM4 DMI DPP ZPI2 EPI2	Datamax®/Zebra® 兼容性选择 DM4 Datamax® 400 DMI Datamax® iClass™ DPP Datamax® Prodigy Plus® ZPI2 Zebra® ZPL2™ EPI2 Zebra® EPL2™
模拟器自动	全自动	开 关 全自动	设定模拟器感应功能（仅限国际机型）

主菜单：打印后

子菜单	默认值	配置范围	备注
自动配置	开	开 关	启用 / 禁用选购设备的自动配置。 开 - 启用自动配置（无论功能选择怎样设置都会在配备切纸器或剥纸器的情况下自动设置每种模式） 关 - 禁用自动配置。如果您不需要使用切纸器，请将此设置设为关并通过功能选择选择操作。 * 在剥纸器型上，不能使用除剥纸模式以外的打印模式，因此自动配置必须设置为开。
功能选择	剥离	关 剥离 切割 (仅限配有切纸器的机型) 剥纸 (仅限剥纸器型)	当自动配置为关时选择操作模式。各个选项都有其特定的纸停止位置。选择一个选项则启用与之对应的装置进行操作。

子菜单	默认值	配置范围	备注
切纸器动作 * 仅限配有切纸器的机型	标签回撤	标签回撤 切透	切纸器动作设置 仅在自动配置为开的状态下的带切纸器型或功能选择栏中选择了“标签回撤”时可以打印。 “标签回撤”总是在切纸后反向进给。 选择 [切透] 则从第一张纸 / 标签到第 n-1 张纸 / 标签（假定份数为 n）的每一张纸 / 标签的尾缘处会继续执行打印操作。然后在最后一张纸 / 标签的尾缘时或打印单张纸 / 标签时执行回撤操作。
纸张位置	0.00 英寸 0.00 mm	STD 0.00 至 2.00 英寸 0.0 至 50.8 mm 切纸 / 撕纸 / 剥纸 -1.00 至 1.00 英寸 -25.4 至 25.4 mm	调整停止位置。 该设置取决于公制 / 英制设置。 各装置都有其通过之前所述设置配置的初始停止位置。该设置设定这些其它设置的相对值。
进纸键功能	进纸键	标签组 最后一张 进纸键	更改 FEED 键的操作 标签组 重印一组标签。 选择了 Zebra® 模拟器时该设置被忽略。 最后一张 仅重印最后一页。 使用计数时，从当前数算起，仅打印 1 张纸 / 标签。 进纸键 功能与 FEED 键相同。 禁用重印。

主菜单：接口 *1

子菜单	默认值	配置范围	备注
RS-232C 波特	9600	115200 57600 38400 19200 9600 4800 2400	设定串行接口的波特率
RS-232C 奇偶	无	无 奇数 偶数	设定串行接口的奇偶校验
RS-232C 长度	8 位	8 位 7 位	设定串行接口的数据长度
RS-232C 暂停位	1 位	1 位 2 位	设定串行接口的停止位
RS-232C X-ON	是	是 否	启用 / 禁用串行接口的 X-ON 流控制
USB 设备类型	打印机	打印机 VCOM	设定 USB 设备类别

子菜单	默认值	配置范围	备注
VCOM 协议	自动	自动 DTR X-ON	设定 USB VCOM 协议（流控制）
IPv4 网络地址	169.254.001 .010	000.000.000.000 至 255.255.255.255	设定 IPv4 网络地址
IPv4 子网掩码	255.255.000 .000	000.000.000.000 至 255.255.255.255	设定 IPv4 子网掩码
IPv4 网关地址	000.000.000 .000	000.000.000.000 至 255.255.255.255	设定 IPv4 网关
IPv4 DHCP	开	开 关	启用 / 禁用 IPv4 DHCP
Host Name	C-T2: C-T2/ D2Print Server C-T3: C-T3/ D3Print Server	使用半角英文（大小 写）数字符号，任意 0 至 31 字符	为识别打印机而为设备起的名字
Port Number	9100	1024 至 65535	打印端口号
Timeout	60	0 至 300	与主机之间的连接超时时间（秒单位） 会话状态下，没有收到来自主机的数据且经过了设定的秒数后即为超时，此时将切断会话。设定为“0”时，将不会发生超时。
Action at timeout	Close all	Close all Move next	超时时的会话保持处理 设定当建立了 2 个以上的会话时，在最初建立的会话超时后，是切断所有其他的会话还是保持可收发状态
Transmits buffered data	Disable	Disable Enable	未连接主机时的发送数据处理
IPv6	On	On Off	启用 / 禁用 IPv6
Fixed IPv6 Address	On	On Off	IPv6 固定网址的有效 / 无效
IPv6 Address	0.0.0.0.0 .0.0. 0.0.0.0.0.0 .0.0	0.0.0.0.0.0.0.0. 0.0.0.0.0.0.0.0 至 255.255.255.255. 255.255.255.255. 255.255.255.255. 255.255.255.255	设定 IPv6 的网址 例）当要设定的网址为 2001:0db8:0000:0123:4567:89ab:cdef:feed 时，使用逗号区隔的 10 进制格式按如下所示指定各网址的字段 32. 1. 13. 184. 0. 0. 1. 35. 69. 103. 137. 171. 205. 239. 254. 237
IPv6 Prefix Length	64	1 至 128	设定 IPv6 的 prefix 长度（位单位）
IPv6 Gateway	0.0.0.0.0 .0.0. 0.0.0.0.0.0 .0.0	0.0.0.0.0.0.0.0. 0.0.0.0.0.0.0.0 至 255.255.255.255. 255.255.255.255. 255.255.255.255. 255.255.255.255	设定 IPv6 的网关地址 地址的指定方法参照“IPv6 Address”的备注栏

*1 包括本打印机可设定的选项接口设定菜单。

主菜单：整体设置

子菜单	默认值	配置范围	备注
—	整体设置 1	整体设置 1 整体设置 2 整体设置 3	配置编号设置

主菜单：机器信息

子菜单	默认值	配置范围	备注
型号名 *1	—	C-T2	显示型号名
流水号 Boot 版本 *1	—	RH***** *. *	显示序列号 显示启动版本
ROM 版本 *1	—	*****	显示 ROM 版本
ROM 日期 *1	—	**/**/**	显示 ROM 生成日期
ROM 总和检查 *1	—	****	显示 ROM 校验和
打印计数器	—	****, *** km	显示打印计数器
服务计数器	—	****, *** km	显示维修计数器
切纸计数器	—	*****	显示切纸计数器（仅限带切纸器的机型）
传感器监视器 *1	—	*, *V	显示传感器等级
MAC 地址	—	**, **, **, **, **	显示 MAC 地址

*1 无法在标签打印机实用程序中获得。当要确认值时，请通过对于设定一览进行确认。



参见 7.3 配置打印模式

4.2 获取 LabelPrinterUtility

1. 从 PC 访问以下 URL 下载 LabelPrinterUtility。
<https://www.citizen-systems.co.jp/en/printer/download>
2. 将下载的 LabelPrinterUtility.exe 保存至所需文件夹。

4.3 使用 LabelPrinterUtility

- 启动 LabelPrinterUtility.exe。
关于使用应用程序的详情请参阅用户手册。

5. 使用实用程序软件配置有线 LAN 网络设置

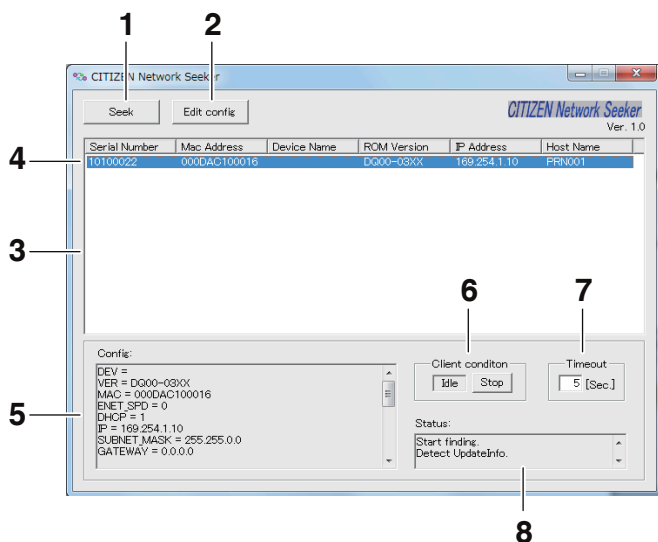
使用在 Windows 上运行的实用程序软件，确认或更改有线 LAN 接口板的设置。

5.1 Network Seeker

(1) 启动 Network Seeker

从 CD-ROM 或我们的网站获取程序“NetSeeker.exe”后，双击该程序。出现一个对话框。

通过按下“Seek”按钮，开始打印机的搜索。



1: “Seek” 按钮

开始在网络上搜索以太网接口板。

等待响应，等待时间为 [Communication timeout] 配置的时间。

2: “Edit config” 按钮

更改所选板的设置。

3: Board information list

单击选择板，双击更改设置。

4: Board information

单击选择板，双击更改设置。

5: Configuration display section

查看所选板的设置。

6: Client condition display

显示“Busy”时，则禁止搜索、更改设置等操作。

如果单击“Stop”，则会强制清除“Busy”状态。

7: Communication timeout

您可以配置搜索和其它操作的超时时间。

8: Status log

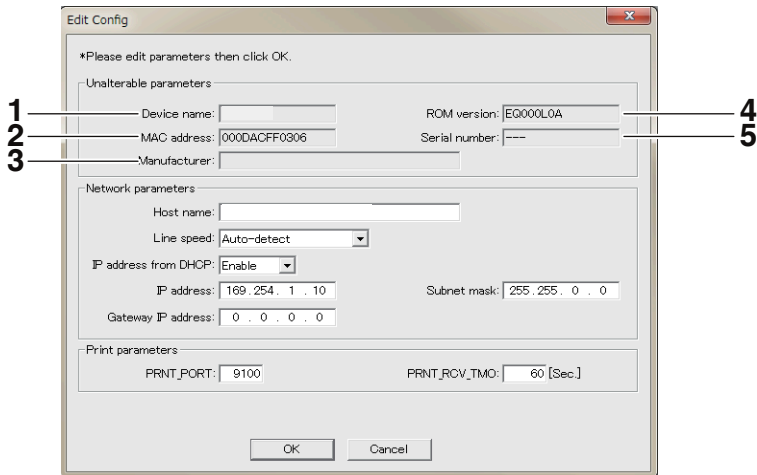
查看实用工具的状态。

(2) 更改设置

如需配置以太网接口板，可在主对话框中选择一个以太网接口板，然后单击“Edit config”来进行配置。

- 这些是不可变参数。

这些参数目的仅用于显示。



1: 设备名

2: MAC 地址

3: 制造商名

4: ROM 版本

5: 序列号

- 这些是可变参数。

用户可更改这些参数。

The screenshot shows a window titled "Edit Config" with a close button in the top right corner. Inside the window, there is a message: "*Please edit parameters then click OK." Below this message, the parameters are organized into three sections:

- Unalterable parameters:** This section contains fields for "Device name", "ROM version" (set to "EQ000L0A"), "MAC address" (set to "000DACEFF0306"), and "Serial number" (set to "---").
- Network parameters:** This section contains fields for "Host name", "Line speed" (set to "Auto-detect"), "IP address from DHCP" (set to "Enable"), "IP address" (set to "169.254.1.10"), "Gateway IP address" (set to "0.0.0.0"), and "Subnet mask" (set to "255.255.0.0").
- Print parameters:** This section contains fields for "PRINT_PORT" (set to "9100") and "PRINT_RCV_TMO" (set to "60 [Sec.]").

At the bottom of the window, there are "OK" and "Cancel" buttons. Numbered callouts are present on the left side of the window:

- 1: Host name
- 2: Line speed
- 3: IP address from DHCP
- 4: IP address
- 5: Gateway IP address
- 6: Subnet mask

1: 主机名

2: 通信速度

3: DHCP 有效 / 无效

4: IPv4 地址

5: IPv4 网关

6: IPv4 子网掩码

6. 使用 LinkServer 配置打印机设置

可通过 C-T2/C-T3 内置的 LinkServer 功能使用 Web 浏览器或 Android 应用程序配置打印机和网络设置。



注意

对于 Android 系统，您需要下载应用程序并自行提供 USB 电缆。

可从 Google Play 下载 Android 应用程序。

<https://play.google.com/store/apps/details?id=com.citizen.app.linkserver>

6.1 LinkServer 用户角色

LinkServer 有以下三个用户角色可用：用户、操作员和管理员

可通过更改各用户角色显示的菜单来限制对 LinkServer 的操作性访问。

首次连接时显示用户角色的主界面。

6.2 LinkServer 菜单配置

下图所示为 LinkServer 菜单配置。



6.3 LinkServer 连接步骤

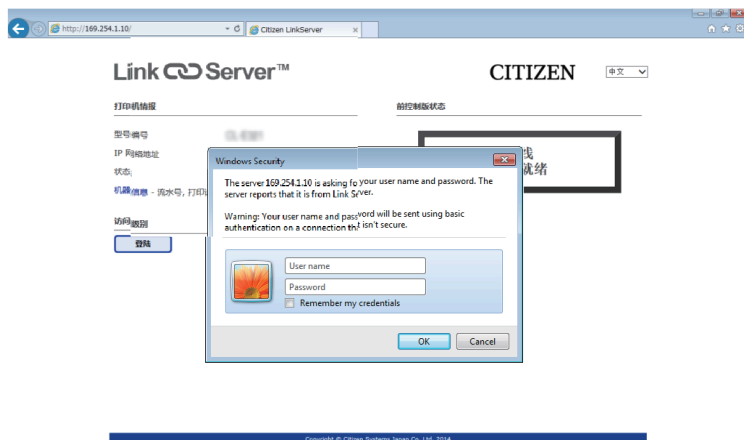
有线 LAN

1. 打开 Web 浏览器，在地址栏（红圈内）中输入所需打印机的 IP 地址。

下图以输入“http://169.254.1.10”为例。



2. 按 [登录] 显示验证窗口。



3. 输入用户名和密码。

操作员角色的默认验证信息如下。

- 用户名: Operator
- 密码: Operator

管理员角色的默认验证信息如下。

- 用户名: Admin
- 密码: Admin

操作员和管理员角色的用户名和密码可在用户设置菜单中更改。用户名和密码最多可含 20 个单字节、字母数字字符和符号。

验证成功后，操作员或管理员角色的主界面出现。

管理员主界面



用户和操作员角色显示的菜单可在用户设置菜单中更改。

4. 按主界面上的菜单按钮来执行打印机操作。

- 打印机情报: 显示打印机信息。
- 打印机设定: 允许访问那些与通过 LabelPrinterUtility 配置的设置相同的设置。
- 打印机操作: 用于操作打印机。

5. 结束后，按 [退出] 按钮登出。

登出后再次显示用户角色的主界面。

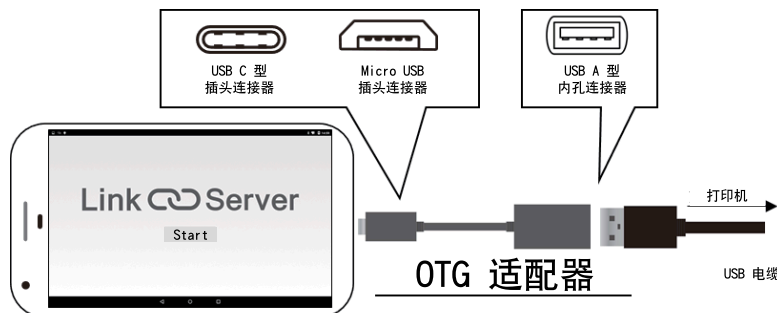
USB (Android 设备)

1. 准备

您需要一个 USB OTG (随身携带) 适配器。

Android 设备侧有 micro USB 或 USB C 型插头连接器 (取决于您的 Android 设备), 另一侧有 A 型内孔连接器。

然后您可将打印机的常规 USB 电缆 (有 A 型插头和 B 型插头) 连接到打印机。

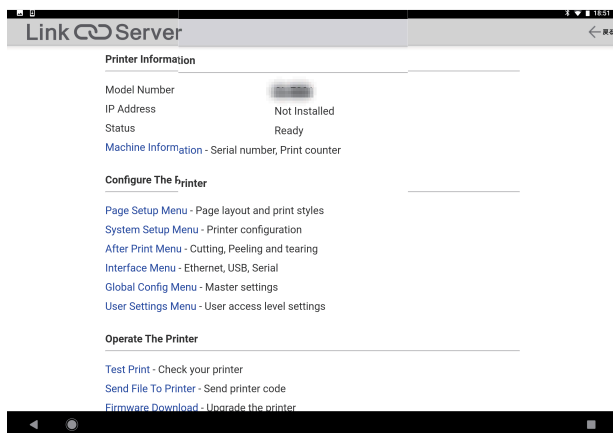


2. 使用

当支持的打印机型号通过 USB 与您的 Android 设备连接后, LinkServer 应用程序会自动启动。



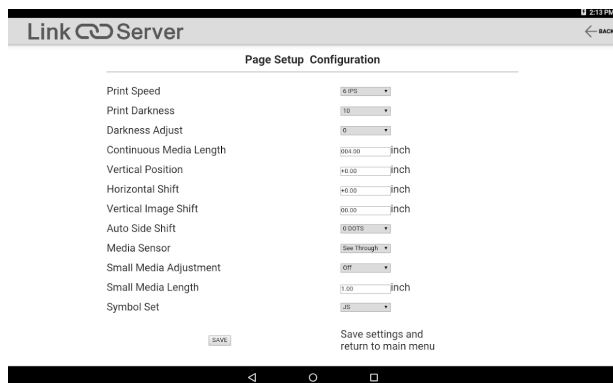
该应用程序将显示打印机信息, 您亦可在此设置打印机。



按“SAVE”以应用更改。

打印机将自动重启并保存新设置。

如果您想进行进一步操作，请等待至打印机完全启动。



7. 使用操作面板配置打印机

将打印机操作模式更改为指定模式后，可从控制面板执行以下操作。

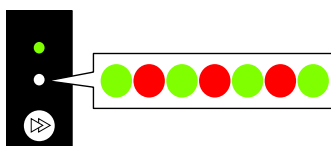
- 调整纸传感器
- 打印测试样张
- 打印设置配置
- 更改模拟器模式
- 十六进制倾印模式
- 初始化打印机

* 本机未配备其它机型具有的 [菜单配置模式]。

1. 上盖关闭的情况下，按住 FEED 键打开打印机电源。

打印机改为指定模式。

蜂鸣器发出 3 声短促音，状态 LED 呈绿色和红色交替闪烁。



2. 按 FEED 键选择所需操作模式。

模式	蜂鸣器	状态 LED	
		颜色	间隔
特定功能模式	3 声短促音	红绿交替闪烁	快速闪烁
			
按 FEED 键↓			
传感器调整模式	1 声短促音	绿色	闪烁
			
按 FEED 键↓			
测试打印模式	2 声短促音	绿色	快速闪烁
			
按 FEED 键↓			
配置打印模式	3 声短促音	琥珀色	闪烁
			
按 FEED 键↓			
模拟器切换模式	4 声短促音	琥珀色	快速闪烁
			
按 FEED 键↓			
十六进制倾印模式	5 声短促音	红色	闪烁
			
按 FEED 键↓			
初始化模式	6 声短促音	红色	快速闪烁
			
按 FEED 键↓			
返回传感器调整模式。			

3. 选择所需操作模式后，按住 FEED 键 3 秒以上。

4. 蜂鸣器发出一声长音后松开 FEED 键。

打印机现在处于所需操作模式。

5. 结束使用操作模式后，按住 FEED 键 3 秒以上返回正常启动模式。

结束各个模式的配置后，重新启动打印机。

- 要在更改为特定功能模式后，不选择任何一个操作模式的情况下返回正常启动模式，请按住 FEED 键 3 秒以上。
- 如果在蜂鸣器发出长音后继续按住 FEED 键 3 秒以上，蜂鸣器会发出 4 声短促音，然后打印机重新启动。
- 打印机重新启动，并切换为正常模式。

7.1 传感器调整模式

使用该模式根据所使用的纸调整纸传感器（上或下）。

开始此调整步骤之前，先设定传感器位置和纸。

设置透过型传感器位置和纸

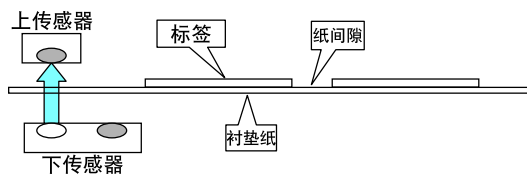
1. 下传感器和上传感器在同一位置对齐。



参见透过型传感器调整

2. 剥开标签并调整纸，仅使衬纸（玻璃纸）达到卷轴和纸传感器。

如果纸有黑色线条，请勿将黑色线条放在传感器之间。



3. 调整传感器。



参见传感器调整

设置反射型传感器位置和纸

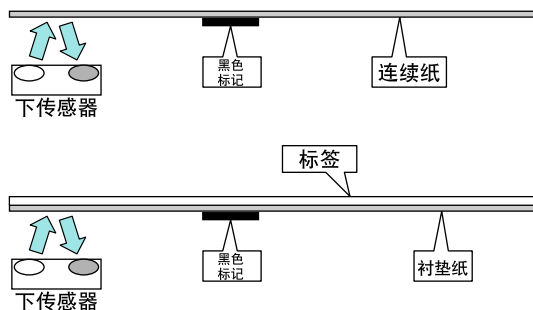
1. 调整反转型传感器，使其位于纸的下方。

2. 调整纸，使纸遮住卷轴和纸传感器。

调整纸，使黑色线条或标签之间的间隙不会遮住传感器。

- 使用连续纸和标签之间无间隙的标签纸

调整纸，使没有黑色线条的部分（或标签纸的标签面）遮住卷轴和纸传感器。



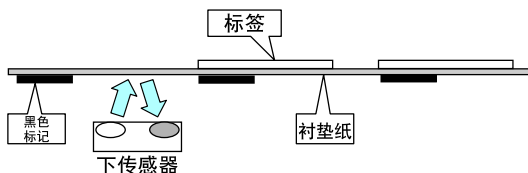
附注

请勿在下传感器正上方安装上传感器。

否则可能会无法进行正常操作。

- 使用带间隙的标签纸

剥开标签并调整纸，仅使衬纸（玻璃纸）达到卷轴和纸传感器。



3. 调整传感器。



参见传感器调整

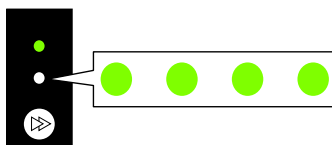
传感器调整

- 按住 FEED 键的同时打开打印机电源，以在特定功能模式下开启打印机。

- 按一下 FEED 键选择传感器调整模式。

蜂鸣器发出 1 声短促音。

同时状态 LED 也呈绿色闪烁。



- 按住 FEED 键 3 秒以上。
- 当蜂鸣器发出一声长音后松开 FEED 键，然后再次按下 FEED 键。
打印机现在处于传感器调整模式。
- 按 FEED 键选择透过型传感器或反射型传感器。
每按一次 FEED 键就会在透过型传感器或反射型传感器选项之间切换。

传感器	蜂鸣器	状态 LED	
		颜色	间隔
透过型传感器	1 声短促音	绿色	闪烁
			
		按 FEED 键↓	
反射型传感器	2 声短促音	绿色	快速闪烁
			

- 按住 FEED 键 3 秒以上。
- 蜂鸣器发出一声长音后松开 FEED 键。
开始传感器调整过程。
 - 传感器调整完毕后，蜂鸣器发出 1 声短促音。
 - 如果调整失败，则蜂鸣器会发出 1 声长音。此时，请检查传感器和纸的位置。
- 要保存并完成传感器调整时，请连续按住 FEED 键 3 秒以上。
蜂鸣器发出 4 声短促音，然后打印机重新启动。

7.2 测试打印模式

该模式打印测试样张。

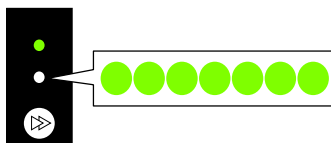
该打印机可打印标签纸和连续纸的测试样张。

打印测试样张可快速有效地检查打印质量。



装入纸然后执行以下步骤。

1. 按住 FEED 键的同时打开打印机电源，以在特定功能模式下开启打印机。
2. 按两下 FEED 键选择测试打印模式。
蜂鸣器发出 2 声短促音。
同时状态 LED 也呈绿色快速闪烁。



3. 按住 FEED 键 3 秒以上。
4. 蜂鸣器发出一声长音后松开 FEED 键。
打印机现在处于测试打印模式。

5. 按 FEED 键选择纸。

每按一次 FEED 键就会在标签纸和连续纸之间切换。

纸	蜂鸣器	状态 LED	
		颜色	间隔
标签纸	1 声短促音	绿色	闪烁
			
按 FEED 键↓			
连续	2 声短促音	绿色	快速闪烁
			

6. 按住 FEED 键 3 秒以上。

7. 蜂鸣器发出一声长音后松开 FEED 键。

开始测试打印过程。

- 测试样张打印结束后，按 FEED 键打印另一个测试样张，而不会进行送纸操作。

8. 测试样张打印结束后，关闭打印机电源然后再次打开以重置打印机为正常启动模式。

附注
打印机在测试打印模式下也可执行正常模式打印。请注意，当打印机处于测试打印模式时按 FEED 键将不会执行送纸。而是打印测试样张。

7.3 配置打印模式

该模式用于打印使用连续纸模式时的打印机设置配置。

打印当前设置配置可快速有效地检查当前配置。

打印设置配置示例

机器信息

型号编号

:

C-T2

流水号

:

AF-17Y0068

Boot 版本

:

1.0

ROM 版本

:

EQ000J0A

ROM 日期 (日/月/年)

:

20/06/17

ROM 总和检查

:

1CUE

汉字ROM 版本

:

CR03XX02

汉字ROM 日期 (日/月/年)

:

08/07/14

汉字ROM 总和检查

:

8300

打印计数器

:

0000.013 km

服务计数器

:

0000.013 km

切纸计数器

:

3

传感器监视器

:

2.59 V

MAC 地址

:

00:0d:ac:ff:04:16

当前菜单设定

[接口菜单]

RS-232C 波特

:

9600 bps

RS-232C 奇偶

:

无

RS-232C 长度

:

8 位

RS-232C 暂停位

:

1 位

RS-232C X-ON

:

是

USB 设备类型

:

打印机

USB VCOM 协议

:

自动

IPv4 网络地址

:

000.000.000.000

IPv4 子网掩码

:

000.000.000.000

IPv4 网关地址

:

000.000.000.000

IPv4 DHCP

:

开

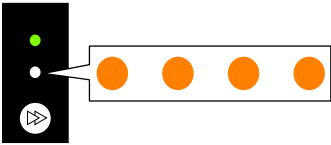
IPv6

:

开

装入纸然后执行以下步骤。

1. 按住 FEED 键的同时打开打印机电源，以在特定功能模式下开启打印机。
2. 按 3 下 FEED 键选择配置打印模式。
蜂鸣器发出 3 声短促音。
同时状态 LED 也呈琥珀色闪烁。



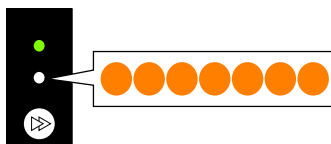
3. 按住 FEED 键 3 秒以上。

4. 蜂鸣器发出一声长音后松开 FEED 键。
开始配置打印过程。
打印出配置后，打印机将处于联机状态。
5. 要打印含默认设置的打印模式，请在第 4 步连续按住 FEED 键不放 3 秒以上。
6. 当蜂鸣器发出一声长音后松开 FEED 键，然后再次按下 FEED 键。
开始打印含默认设置的配置。
打印出配置后，打印机将处于联机状态。

7.4 模拟器切换模式

该模式用于更改使用的命令集。

1. 按住 FEED 键的同时打开打印机电源，以在特定功能模式下开启打印机。
2. 按 4 下 FEED 键选择模拟器切换模式。
蜂鸣器发出 4 声短促音。
同时状态 LED 也呈琥珀色快速闪烁。



3. 按住 FEED 键 3 秒以上。
4. 蜂鸣器发出一声长音后松开 FEED 键。
打印机现在处于模拟器切换模式。

5. 按 FEED 键选择模拟器切换模式。

每按一次 FEED 键，模拟器模式将在 Datamax 模式、Zebra 模式、Eltron 模式之间切换。

模拟器模式	蜂鸣器	状态 LED	
		颜色	间隔
Datamax 模式	1 声短促音	绿色	闪烁
			
		按 FEED 键↓	
Zebra 模式	2 声短促音	绿色	快速闪烁
			
		按 FEED 键↓	
Eltron 模式	3 声短促音	琥珀色	闪烁
			
		按 FEED 键↓	
返回 Datamax 模式。			

6. 按住 FEED 键 3 秒以上。

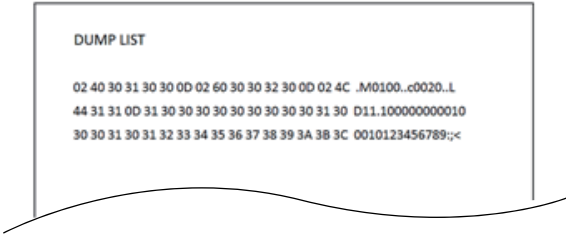
7. 当蜂鸣器发出一声长音后松开 FEED 键，然后再次按下 FEED 键。

所选模拟器模式被设定，打印机重新启动。

7.5 十六进制倾印模式

该模式用于打印十六进制倾印列表（通过以十六进制表示的打印机接收数据），以便确认数据内容。

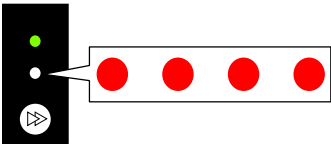
倾印列表打印示例



装入纸然后执行以下步骤。

1. 按住 FEED 键的同时打开打印机电源，以在特定功能模式下开启打印机。

- 按 5 下 FEED 键选择十六进制倾印模式。
蜂鸣器发出 5 声短促音。
同时状态 LED 也呈红色闪烁。



- 按住 FEED 键 3 秒以上。
- 蜂鸣器发出一声长音后松开 FEED 键。
打印机现在处于十六进制倾印模式。

- 按 FEED 键选择纸。
每按一次 FEED 键就会在标签纸和连续纸之间切换。

纸	蜂鸣器	状态 LED	
		颜色	间隔
标签纸	1 声短促音	绿色	闪烁
			
按 FEED 键↓			
连续	2 声短促音	绿色	快速闪烁
			

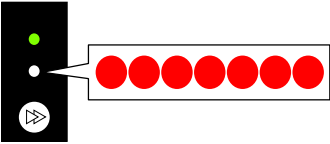
- 按住 FEED 键 3 秒以上。
- 当蜂鸣器发出一声长音后松开 FEED 键，然后再次按下 FEED 键。
开始十六进制倾印列表打印。
- 十六进制倾印列表打印结束后，关闭打印机电源然后再次打开以重置打印机为正常启动模式。

7.6 初始化模式

该模式用于初始化打印机设置和用户存储区。

- 按住 FEED 键的同时打开打印机电源，以在特定功能模式下开启打印机。

2. 按 6 下 FEED 键选择初始化模式。
蜂鸣器发出 6 声短促音。
同时状态 LED 也呈红色快速闪烁。



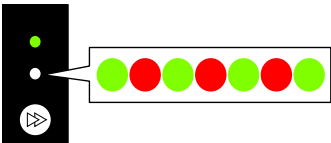
3. 按住 FEED 键 3 秒以上。
4. 蜂鸣器发出一声长音后松开 FEED 键。
打印机现在处于初始化模式。
5. 按 FEED 键选择初始化设置或初始化用户存储区。
每按一下 FEED 键就会在设置初始化和用户存储区初始化之间切换。

初始化选项	蜂鸣器	状态 LED	
		颜色	间隔
设置初始化	1 声短促音	绿色	闪烁
			
		按 FEED 键↓	
用户存储区初始化	2 声短促音	绿色	快速闪烁
			

6. 按住 FEED 键 3 秒以上。
7. 当蜂鸣器发出一声长音后松开 FEED 键，然后再次按下 FEED 键。
所选初始化操作完成后，打印机重新启动。

8. 联机配置模式

1. 在打印机联机且未在接收数据的同时按住 FEED 键 3 秒以上。
打印机现在处于联机配置模式。
蜂鸣器发出 3 声短促音，状态 LED 呈绿色和红色交替闪烁。



2. 按 FEED 键选择纸传感器模式。

纸传感器模式	蜂鸣器	状态 LED	
		颜色	间隔
透过型传感器模式	1 声短促音	绿色	闪烁
			
按 FEED 键↓			
反射型传感器模式	2 声短促音	绿色	快速闪烁
			
按 FEED 键↓			
连续纸模式	3 声短促音	琥珀色	闪烁
			
按 FEED 键↓			
热转印打印模式	4 声短促音	琥珀色	快速闪烁
			
按 FEED 键↓			
感热打印模式	5 声短促音	红色	闪烁
			
按 FEED 键↓			
返回透过型传感器模式。			

3. 按住 FEED 键 3 秒以上。
4. 蜂鸣器发出一声长音后松开 FEED 键。
所选纸传感器模式已设定。

9. 清除打印机中存储的作业

可在打印机暂停时清除打印机中存储的作业。

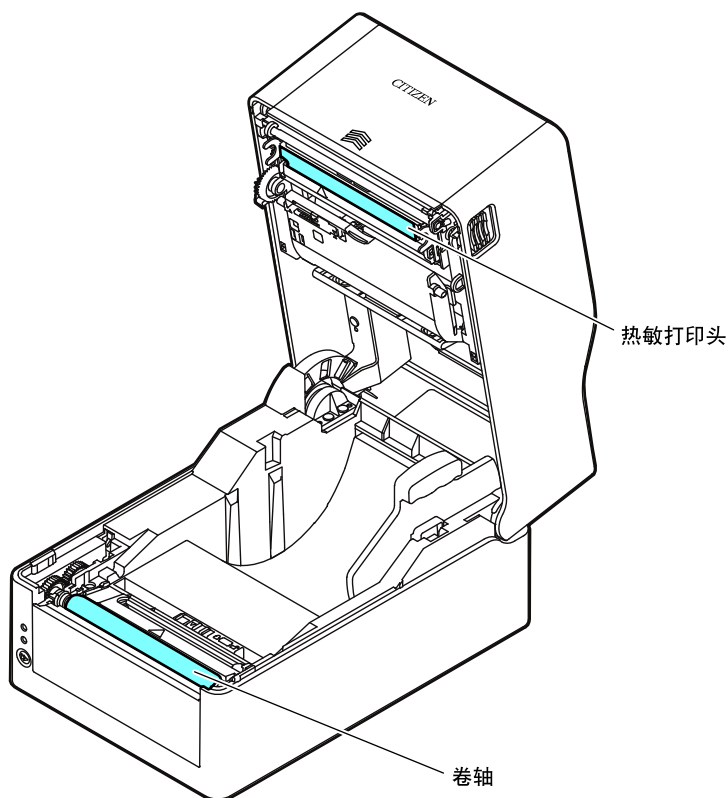
1. 如果打印机正在打印或接收数据，按 FEED 键。
打印机现在暂停。
2. 按住 FEED 键 3 秒以上。
蜂鸣器发出 1 声短促音。
3. 松开 FEED 键。
清除一个作业。
或可连续按住 FEED 键不放 3 秒以上，直至蜂鸣器发出 2 声短促音再松开。
4. 蜂鸣器发出 2 声短促音后松开 FEED 键。
所有作业均被清除。

10. 切纸器手动操作模式

1. 打印机联机且未接收数据状态下，按住 FEED 键至少 3 秒。
打印机切换到联机配置模式。
蜂鸣器发出 3 声短促音，状态 LED 呈绿色和红色交替闪烁。
2. 再按住 FEED 键 5 秒以上不放。
3. 蜂鸣器发出 4 声，切割操作执行一次。
只有一体式切纸器才可启用该功能。

11. 保养

定期进行保养，确保打印机始终处于良好的工作状态。



注意

除乙醇外，不可使用苯、丙酮、稀释剂等其它溶剂清洁打印机。否则会使打印机表面受损或其它部位变形。

11.1 打印机的塑料表面和卷轴

- 使用软布或棉签蘸湿少量的乙醇来擦去尘垢。

附注

使用过量的乙醇清洁卷轴会使其表面变形，从而导致送纸操作不稳定。

11.2 热敏打印头

- 使用蘸有少量乙醇的棉签。



注意

- 打印机刚刚结束时，热敏打印头温度非常高。此时不要触摸热敏打印头。
- 请勿徒手接触热敏打印头，也不可让金属物品接触热敏打印头。

11.3 剥纸器

剥开的标签检测传感器

- 用软布或棉签擦拭灰尘。

剥纸滚轴

- 使用软布或棉签蘸湿少量的乙醇来擦去尘垢。



注意

在清洁过程中，剥纸板可能会造成人员受伤。务必特别当心。

12. 附录

12.1 错误 / 警报指示

状态 LED 和蜂鸣器是用于在打印机发生错误时确认错误状态的。

状态 LED	蜂鸣器	错误	错误说明（粗体）和解决办法
红色闪烁	2 声短促音	平视错误	上盖未正确闭合。 正确闭合上盖。
红色闪烁	3 声短促音	纸耗尽错误	打印机的纸已用完。 纸未正确放置。 打开上盖，装入纸或正确摆放纸张。
红色闪烁	4 声短促音	装纸错误 卡纸错误	标签间隙或黑色线条无法检测。 - 检查纸传感器的位置。 - 重新调整纸传感器。 - 确保所选透过型传感器、反射型传感器或连续纸匹配所用纸的类型。 纸无法输送。 - 打开上盖，移除任何阻碍送纸的纸，然后再次摆放纸。
红色闪烁	5 声短促音	色带耗尽错误	没有色带。 - 请打开盖子，更换色带。 色带未正确安装。 - 请打开盖子，重新安装色带。
红色闪烁	6 声短促音	切纸器错误 (带切纸器的机型)	切纸器未运行。 - 打开上盖，移除任何阻碍切纸器运行的纸或其它异物。 - 如果切纸器在移除异物后仍未运行，则可能是切纸器未连接或安装不正确，也有可能是自身故障。请垂询您的零售商。 原位无法检测。 - 自动切纸器可能存在故障。请垂询您的零售商。
		剥纸器错误 (带剥纸器的机型)	无法识别剥纸器。 - 关闭打印机电源再重新打开电源。 - 如在关闭电源并再次打开后剥纸器仍无法工作，则可能未正确连接或安装剥纸器，或发生了故障。请垂询您的零售商。
呈琥珀色闪烁	重复发出长音	打印头低温错误	热敏打印头处于低温状态（约 -10° C）。 - 在合适的环境下使用打印机，环境温度不得低于 0° C。 热敏打印头未连接。 - 检查热敏打印头的电缆连接。

状态 LED	蜂鸣器	错误	错误说明（粗体）和解决办法
红色和绿色交替闪烁	重复发出长音	RS-232C 通信错误	奇偶校验错误 图像定位错误 接收缓存已满 传输缓存已满 检查通信设置。
红色和琥珀色交替闪烁	重复发出长音	硬件错误	检测到硬件错误。 立即关闭打印机并联系您的零售商。
呈琥珀色闪烁	无	打印头高温警报 电机高温警报	热敏打印头或进纸电机处于高温状态。 - 打印时，如果热敏打印头温度达到约 70° C 或以上，则打印停止。当热敏打印头温度回落到约 60° C 或以下时，则会自动恢复打印。 - 电机运行时，如果其温度达到约 95° C 或以上，则打印停止。当其温度回落到约 85° C 或以下时，则会自动恢复打印。

12.2 故障排除

本章节说明了当打印机出现问题或显示错误消息时可采取的正确操作。

● 出现故障时需检查的项目

如果打印机在操作期间出现故障，请参考下表中的解决方法。

如果这样仍无法解决问题，请向购机经销商处的维修人员咨询。

指示	检查	解决办法
接通打印机电源后指示灯不亮。	电源线插头是否正确插入电源插座中？	将电源线的插头正确插入电源插座中。
	电源线的连接器是否正确插入打印机电源插口中？	将电源线的连接器正确插入打印机电源插口中。
	电源线是否损坏？	更换电源线。向购机经销商咨询，以确保您的电源线是打印机专用的。 注意：请勿使用除打印机专用电源线之外的任何电源线。
	打印机所连接的插座是否已通电？	检查确保插座已通电。 如有任何问题，请确定大楼是否有供电。 或查清是否有电力故障。
	大楼保险丝盒中的总保险丝是否烧坏？	如有必要，请更换大楼保险丝盒中的总保险丝，然后重新设定电源断路器。 请有专业资格的维修人员来更换总保险丝。



参见 3.5 连接 AC 适配器

指示	检查	解决办法
送纸正常进行,但没有打印内容。	热敏打印头是否有污垢? 是否有标签黏附在打印头上?	如果热敏打印头有尘垢,请使用随附的打印头清洁剂(另售)进行清扫。 如果标签粘在热敏打印头上,请将其移除。 注:请勿使用金属物体移除粘在打印机内部的标签。 (这可能会损坏热敏打印头。) 如果不干胶标签材料粘在热敏打印头上,请使用浸过乙醇的软布将其擦去。
	是否使用了推荐的色带或相同类型的色带?	使用推荐的色带或相同类型的色带。



参见 3.3 色带的安装



参见 11. 保养

指示	检查	解决办法
打印机打印不整洁。	纸和色带设定是否正确?	正确设定纸和色带。
	打印密度是否过高或过低?	通过菜单或控制软件设定适当的打印密度。
	卷轴上是否有污垢? 是否变形?	如果卷轴上有污垢,请用酒精进行清洁。如有变形,请更换。 注意: 请向购机经销商咨询更换事宜。
	热敏打印头是否有污垢? 是否有标签黏附在打印头上?	如果热敏打印头有尘垢,请使用随附的打印头清洁剂(另售)进行清扫。 如果标签粘在热敏打印头上,请将其移除。 注:请勿使用金属物体移除粘在打印机内部的标签。 (这可能会损坏热敏打印头。) 如果不干胶标签材料粘在热敏打印头上,请使用浸过乙醇的软布将其擦去。
	是否使用了推荐的色带或相同类型的色带?	使用推荐的色带或相同类型的色带。
	打印机的打印头压力平衡是否适合所用纸张的宽度?	使用滑动器调整热敏打印头的打印头压力。



参见 3.2 装纸



参见 3.3 色带的安装



参见 4.1 设置列表



参见 11. 保养

指示	检查	解决办法
打印位置改变。	纸和色带设定是否正确？	正确设定纸和色带。
	卷轴上是否有污垢？	如果卷轴上有污垢,请用酒精进行清洁。如有变形, 请更换。
	是否变形？	注意: 请向购机经销商咨询更换事宜。
	主机发出的数据内容和指令信号是否正确？	如果显示出错误信息, 请检查软件内容以及电脑主机设定的通信状态。
	菜单值设定是否正确？	通过操作面板或电脑主机设定正确的菜单值。
	纸传感器的敏感度是否适于所用纸？	将纸敏感度设为适当值。 如果这样仍无法解决问题, 请改变在“系统设定 (System Setup)”中设定的“传感器级别 (Sensor Level)”。



参见 2.2 操作面板



参见 3.2 装纸



参见 4.1 设置列表



参见 11. 保养

指示	检查	解决办法
色带出现皱褶。	所用色带左右平衡是否正确？	用色带左右平衡调节旋钮调节左右平衡。
	打印密度是否过高？	通过菜单或控制软件设定适当的打印密度。
	纸和色带是否为推荐产品或同等产品？	使用推荐产品或同等产品。如果这样仍无法解决问题, 请联络维修代表处。



参见色带左右平衡调节

指示	检查	解决办法
色带不卷动。	色带安装流程是否正确？	以正确流程安装色带。
	色带卷动方向是否反了？	设定正确的卷动方向。



参见 3.3 色带的安装

12.3 基本规格

打印

项目	说明	
打印方法	感热 / 热转印	
分辨率	C-T2	主扫描线密度: 203 点 / 英寸 (8 点 / mm)
		子扫描线密度: 203 点 / 英寸 (8 点 / mm)
		打印头点数: 864 点 (有效点数: 832 点)
	C-T3	主扫描线密度: 300 点 / 英寸 (11.8 点 / mm)
		子扫描线密度: 300 点 / 英寸 (11.8 点 / mm)
		打印头点数: 1248 点 (有效点数: 1240 点)

项目	说明	
最大打印宽度	C-T2	104 mm / 4.1 英寸
	C-T3	105 mm / 4.1 英寸
最大打印长度	C-T2	(Datamax) 2539.7 mm / 99.99 英寸 (Zebra) 2540.0 mm / 100.00 英寸
	C-T3	1,270.0 mm / 50.00 英寸
打印密度	打印密度可通过软件进行调整	

打印速度

项目	说明	
打印速度设置	C-T2	能以 2-8 英寸 / 秒、1 英寸单位进行指定（7、8 英寸 / 秒建议使用常温、浓度 10、推荐用纸、推荐色带）
	C-T3	以 1 英寸为增量，每秒 2 至 6 英寸
	剥纸器型	每秒 2-4 英寸，增量为 1 英寸

打印模式

项目	说明
批处理模式	正常打印（单页或多页）
撕离模式	打印完成后将纸传回撕纸位置。（卷纸在反向送纸时标签可能会剥落。）
切割模式	每隔指定数量的纸 / 标签进行一次切割的同时进行打印。有以下两种切割模式可用。 · 回撤 · 切透 （切透是指当上一张标签到达切割位置时，打印机暂停打印并开始切割该标签。切割操作完成后，打印机重新开始打印，但此时会在打印暂停处形成间隙。）
剥纸模式	标签打印后，将标签从衬纸上剥开。

纸

项目	说明	
纸类型	卷纸、折叠纸 (连续纸、模切纸、连续吊牌纸和连续票据纸)	
卷纸方向	外表面	
建议的纸	热转印：标签纸 (LR1111 琳得科公司生产) 热敏纸：标签纸 (150LA-1 理光公司生产) 吊牌纸 (130LHB 理光公司生产)	
纸最大宽度	118.0 mm / 4.65 英寸	
纸最小宽度	25.4 mm / 1.00 英寸	
标签最小宽度	21.5 mm / 0.85 英寸	
最小标签间距*1	标准型和带切纸器型	8.89 mm / 0.35 英寸*2
	剥纸器型	直接热敏：27.94 mm / 1.10 英寸 热转印：37.54 mm / 1.48 英寸
最大标签间距	C-T2	(Datamax) 2539.7 mm / 99.99 英寸 (Zebra) 2540.0 mm / 100.00 英寸 (剥纸器型：122.54 mm / 4.82 英寸)
	C-T3	1,270.0 mm / 50.00 英寸 (剥纸器型：122.54 mm / 4.82 英寸)
纸最大厚度	标准型和带切纸器型	0.19 mm / 0.0075 英寸
	剥纸器型	0.17 mm / 0.0067 英寸
纸最大长度	C-T2	标准型和带切纸器型： (Datamax) 2539.7 mm / 99.99 英寸 (Zebra) 2540.0 mm / 100.00 英寸 剥纸器型（最大标签长度）：120 mm / 4.72 英寸
	C-T3	标准型和带切纸器型：1,270.0 mm / 50.00 英寸 剥纸器型（最大标签长度）：120 mm / 4.72 英寸
纸最小长度*1	标准型和带切纸器型	6.35 mm / 0.25 英寸*2
	剥纸器型	直接热敏：25.40 mm / 1.00 英寸 热转印：35.00 mm / 1.38 英寸
纸最小厚度	0.0635 mm / 0.0025 英寸	
装纸卷尺寸	最大外径：127 mm / 5 英寸	
	纸芯：25.4 或 38.1 mm / 1 或 1.5 英寸 (剥纸器型：38.1 mm / 1.5 英寸)	

*1 要使用间隙小于 1 英寸的纸时，请启用 [小纸调节] (小纸调节) 设置。
*2 对于带切纸器的机型，如果纸长度小于 25.4 mm (1 英寸)，则切纸器不执行操作。

色带

项目	说明
色带卷向	外卷（墨水面朝外）
推荐色带	B110A（理光公司生产）
最大色带宽度	宽度 114.0 mm / 4.50 inch
最小色带宽度	35.0 mm / 1.38 inch
最大色带长度	300.0 m / 984 feet
最大卷径	68.0 mm / 2.68 inch
纸芯管内径	25.4±0.254 mm / 1.00±0.01 inch
纸芯管外径	33.4±0.50 mm / 1.31±0.02 inch
色带端贴尺长度	最长 80 mm / 最长 3.15 inch
色带耗尽检测	基于色带编码器传感器的墨水色带耗尽检测

条形码

项目	说明	
Datamax® 模拟器	一维	· Code 3 of 9 · UPC-A · UPC-E · EAN-13 (JAN-13) · EAN-8 (JAN-8) · Interleaved 2 of 5 · Code 128 · HIBC (Code 3 of 9 using Modulus 43) · Codabar (NW-7) · Int 2 of 5 (Interleaved 2 of 5 using Modulus 10) · Plessey · Case Code · UPC2DIG Add · UPC5DIG Add · Code 93 · Telepen · ZIP · UCC/EAN128 · UCC/EAN128 (for K-MART) · UCC/EAN128 Random Weight · FIM
	二维	· Maxi Code · PDF-417 · Data Matrix · QR Code · Aztec · GS1 Databar Omnidirectional (RSS-14) · GS1 Databar Truncated (RSS-14 Truncated) · GS1 Databar Stacked (RSS-14 Stacked) · GS1 Databar Stacked Omnidirectional (RSS-14 Stacked Omnidirectional) · GS1 Databar Limited (RSS Limited) · GS1 Databar Expanded (RSS Expanded)
Zebra® 模拟器	一维	· Code 11 · Interleaved 2 of 5 · Code 39 · EAN-8 · UPC-E · Code93 · Code128 · EAN-13 · Industrial 2 of 5 · Standard 2 of 5 · ANSI CODABAR · LOGMARS · MSI · Plessey · UPC/EAN Extensions · UPC-A · POSTNET · Planet
	二维	· Code49 · PDF-417 · CODA BLOCK · Maxi Code · Micro PDF-417 · Data Matrix · QR Code · TLC39 · Aztec · GS1 Databar Omnidirectional (RSS-14) · GS1 Databar Truncated (RSS-14 Truncated) · GS1 Databar Stacked (RSS-14 Stacked) · GS1 Databar Stacked Omnidirectional (RSS-14 Stacked Omnidirectional) · GS1 Databar Limited (RSS Limited) · GS1 Databar Expanded (RSS Expanded)
Eltron® 模拟器	一维	· Code39 · Code93 · Code128 · Codabar · EAN-8 · EAN-13 · German Postal Code · Interleaved2of5 · POSTNET · Planet · Japanese Postnet · UCC/EAN-128 · UPC-A · UPC-E · UPC-Interleaved2of5 · Plessey (MSI-1) · MSI-3
	二维	· Aztec · Data Matrix · MaxiCode · PDF-417 · QR Code · GS1 Databar Omnidirectional (RSS-14) · GS1 Databar Limited (RSS Limited) · GS1 Databar Stacked (RSS-14 Stacked) · GS1 Databar Truncated (RSS-14 Truncated)

字体

项目	说明
Datamax® 模拟器	(1) 7 种类型的固定间距的字体 (2) OCR 字体 OCR-A*1 和 OCR-B*1 (3) 调和字体 CG Triumvirate 平滑字体 CG Triumvirate 粗体平滑字体 C-T2: 6、8、10、12、14、18、24、30、36 和 48 点 C-T3: 4、5、6、8、10、12、14、18、24、30、36 和 48 点 字符集: 符合 Code page 850 标准 (4) TrueType™ 点阵转换器 (5) 日文汉字字体 (Gothic) 日文汉字 JIS 1 级、日文汉字 JIS 2 级、特殊符号、扩展的日文汉字 16 dot、24 dot、32 dot、48 dot
Zebra® 模拟器	(1) 5 种类型的固定间距的字体 (2) OCR 字体 OCR-A*1 和 OCR-B*1 (3) 调和字体 CG Triumvirate 窄黑体 (4) TrueType™ 点阵转换器 (5) 日文汉字字体 (Gothic) 日文汉字 JIS 1 级、日文汉字 JIS 2 级、特殊符号、扩展的日文汉字 24 dot
Eltron® 模拟器	(1) 5 种类型的固定间距的字体 (2) 2 种类型的固定间距的字体

*1 视读取器而异，OCR 字体识别可能会不良。

符号集*1

项目	说明
单字节集 (Datamax® 模拟器、Zebra® 模拟器)	· PC866U Ukrainian*2 · PC Cyrillic · ISO 60 Danish/Norwegian · Desk Top · ISO 8859/1 Latin 1 · ISO 8859/2 Latin 2 · ISO 8859/9 Latin 5 · ISO 8859/10 Latin 6 · ISO 8859/7 Latin/Greek · ISO 8859/15 Latin 9 · ISO 8859/5 Latin/Cyrillic · ISO 69: French · ISO 21: German · ISO 15: Italian · Legal, Math-8 · Macintosh · Math · PC-858 Multilingual · Microsoft Publishing · PC-8 · PC-437 USA · PC-8 D/N · PC-437N · PC-852 Latin/Greek · PC-862 Latin/Hebrew · Pi Font · PC-850 Multilingual · PC-864 · Latin/Arabic · PC-8 TK · PC-437T · PC-1004 · PC-775 Baltic · Non-UGL · Generic Pi Font · Roman-8 · Roman-9 · ISO 17: Spanish · ISO 11: Swedish · Symbol · PS Text · ISO 4: United Kingdom · ISO 6: ASCII · Ventura International · Ventura Math · Ventura US · Windows 3.1 Latin 1 · Wingdings · Windows 3.1 Latin 2 · Windows 3.1 Baltic (Latv, Lith) · Windows 3.0 Latin 1 · Windows Latin/Cyrillic · Windows 3.1 Latin 5
双字节集 (Datamax® 模拟器)	· EUC · JIS · Shift JIS · Unicode · KS Code · GB Code

*1 绘制 TrueType 字体时使用。Eltron® 模拟器不支持 TrueType 字体。

*2 仅 Datamax® 模拟器中支持“PC866U Ukraina”。

控制语言

支持 Datamax® 语言、Zebra® 语言和 Eltron® 语言

数字处理组件

项目	说明
CPU	32 位 RISC CPU (最大工作频率为 216 MHz)
ROM	16 MBytes 的闪存 ROM (用户区域: 4 MBytes)
RAM	32 MBytes 的 SDRAM (用户区域: 4 MBytes)

纸检测传感器

项目	说明
透过型传感器	检测标签之间的间隙、吊牌的齿以及纸脱出
反射型传感器	检测纸反面的黑色线条和纸脱出
色带编码器传感器	墨水色带的耗尽检测
剥开的标签检测传感器	检测剥开的标签 (仅限剥纸器型)

通信接口

项目	说明
串行	RS-232C、9-pin D-SUB 内孔连接器 波特率: 2400、4800、9600、19200、38400、57600 和 115200 bps
USB	全速 USB 2.0 (12 Mbps), B 类连接器
以太网	10BASE-T / 100BASE-TX、RJ45 连接器

指示器和开关

项目	说明
LED	电源打开 (绿色)、状态 / 错误 / 警报 (绿色、红色和琥珀色)

项目	说明
蜂鸣器	警报、警告和其它指示
操作按键	1 (执行送纸等其它操作)
面板按钮	打印并初始化有线 LAN 设置
平视检测开关	检测平视状态
以太网面板按钮	打印和初始化以太网设置
电源开关	打开 / 电源

电源

AC 适配器 (符合 CEC 6 级)

输入: 100 至 240 VAC, 50/60 Hz

输出: 24 VDC, 2.5 A

支持的标准

- VCCI: CISPR32: 2016 类别 B
- UL: 60950-第一版, 第二版
- CSAC22.2 No.60950-1-07, 第二版
- FCC: 47 CFR Part 15, Subpart B, Class B
- 60950-1: 2006/ A11: 2009/ A1: 2010/ A12: 2011/ A2: 2013
- EN: 55032:2012 Class B
- EN: 55035:2017
- EN: 61000-3-2:2014
- EN: 61000-3-3:2013
- EU: RoHS (2011/65/EC)
- Energy Star: Energy Equipment, Version2.0
- CCC: GB4943.1-2011, GB/T9254-2008 和 GB17625.1-2012
- BIS / UL CoC (Mexico) / S-mark SIN (AC Adapter) / RCM (Australia) / EAC (Russia)

信赖性

项目	说明
打印头	在我公司规定的打印条件下使用推荐用纸时 耐磨性 50 km (异物夹入等破损除外)
卷轴	卷轴 100 km (建议仅在剥纸器型达到 5 到 10 km 后更换)
自动切纸刀	Min. 300,000 切 ($60 \mu\text{m} \leq \text{纸厚} < 150 \mu\text{m}$) Min. 100,000 切 ($150 \mu\text{m} \leq \text{纸厚} \leq 190 \mu\text{m}$)

环境条件



参见 12.4 使用条件



参见 12.5 保存条件

静电电压

符合 EN61000-4-2:2009 标准

交流电耗

项目	说明
C-T2	100 V/50 Hz: 待机时 1.7 W 运行时 70 W (热转印 / USB / 打印速度 8IPS / 打印浓度 10 / 打印率 12.5 %) 220 V/50 Hz: 待机时 1.7 W 运行时 66 W (热转印 / USB / 打印速度 8IPS / 打印浓度 10 / 打印率 12.5 %)
C-T3	100 V/50 Hz: 待机时 1.7 W 运行时 66 W (热转印 / USB / 打印速度 6IPS / 打印浓度 10 / 打印率 12.5 %) 220 V/50 Hz: 待机时 1.7 W 运行时 63 W (热转印 / USB / 打印速度 6IPS / 打印浓度 10 / 打印率 12.5 %)

外部尺寸



参见外部尺寸*1

质量

- 标准型: 2.6 kg
- 标准型 (带 AC 适配器外箱) : 3.3 kg
- 带切纸器型: 2.9 kg
- 剥纸器型: 2.7 kg

配件

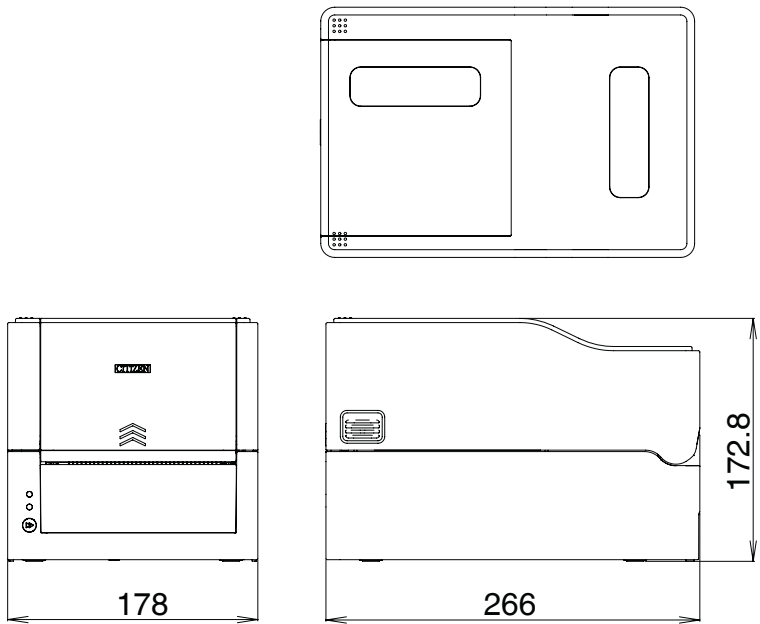
- AC 适配器
- 交流电源线
- 纸轴
- 纸轴导板
- 色带轴 (2 个)
- 色带卷芯
- USB 电缆
- 快速入门指南 / 安全说明

出厂选购件 (默认设置)

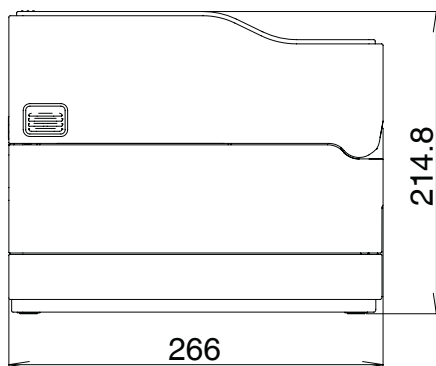
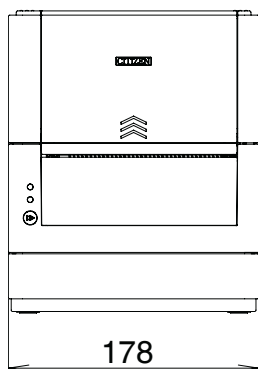
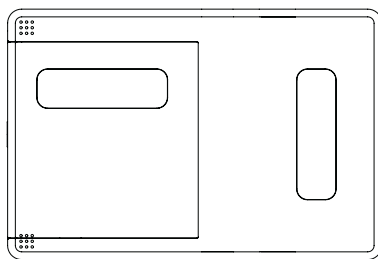
- 切纸器
- AC 适配器外箱
- 剥纸器

外部尺寸*1

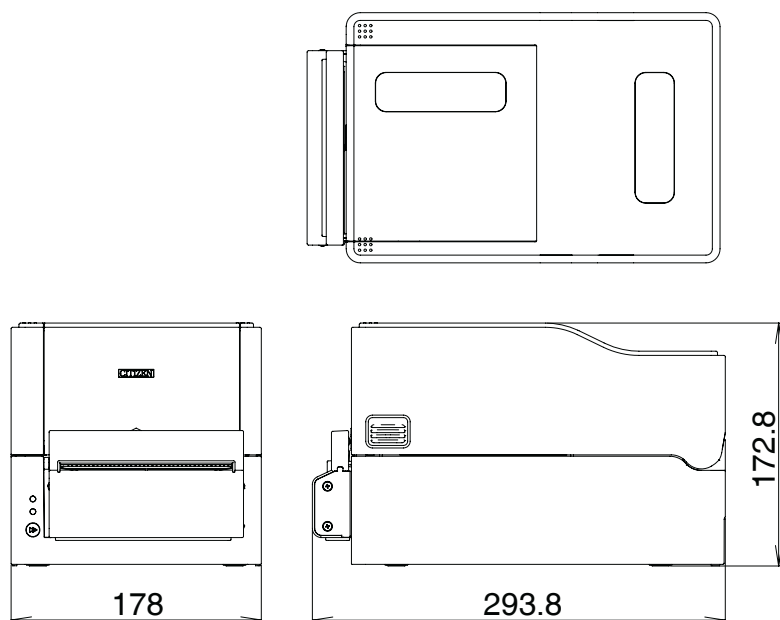
标准型



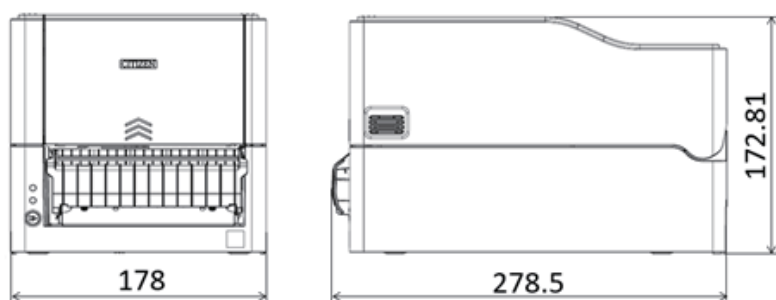
带 AC 适配器外箱型



带切纸器型



剥纸器型

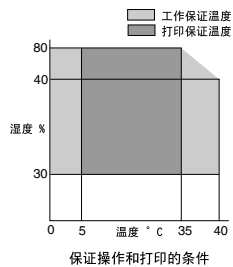


*1 尺寸为设计值。实际尺寸可能会因制造工艺而异。

12.4 使用条件

- (1) 安全工作温度：0 至 40° C
- (2) 安全打印温度：5 至 35° C

(3) 湿度：30 至 80% RH（无凝露）



12.5 保存条件

(1) 温度：-20 至 60° C（不包括记录纸）

(2) 湿度：5 至 85% RH（不包括记录纸，无凝露）

*但是，在湿热环境下存放时，温湿度最高不要超过 40° C 和 85% RH（无凝露）。

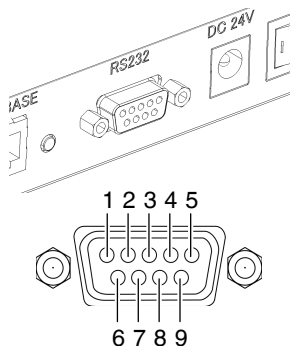
12.6 接口

串行接口

接口规格

传送方法	起止式同步法、全双工通信
信号电平	RS-232C
波特率	2400、4800、9600、19200、38400、57600 和 115200 bps
数据长度	7 位或 8 位
停止位	1 位或 2 位
奇偶校验	奇数、偶数、无
接口	9-pin D-SUB 内孔连接器

- 内孔连接器



信号线 / 引脚排列

信号码	信号	引脚编号	功能
INIT	复位	1	重置打印机信号线
RXD	接收数据	2	打印机用来接收外部设备数据的信号线
TXD	传送数据	3	打印机用来发送数据至外部设备的信号线
DTR	数据终端就绪	4	打印机处于可与外部设备通信的状态时变为激活状态的信号线
SGND	信号线接地	5	信号线接地接口
DSR	数据装置就绪	6	外部设备处于可与打印机通信的状态时变为激活状态的信号线
RTS	请求发送	7	打印机用来通知外部设备其已准备好接收数据的信号线
CTS	允许发送	8	外部设备用来通知打印机其已准备好接收数据的信号线
VCC	+5 V	9	(仅限工厂使用)

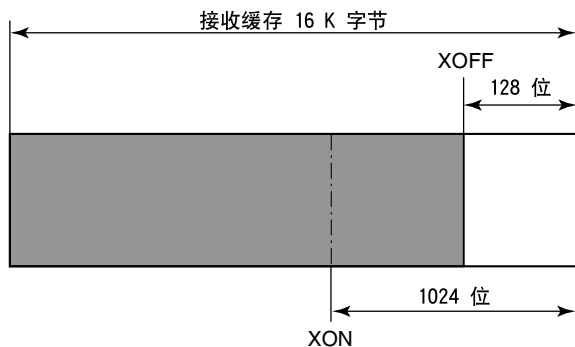
XON / XOFF 协议

a. 输出 XON 码的条件

- 电源打开后可进行通信。
- 当接收缓存只有不到 128 字节可用时，会输出 XOFF 码，然后接收缓存将至少有 1,024 字节可用。

b. 输出 XOFF 码的条件

- 当接收缓存只有不到 128 字节可用时。



DTR 协议

- a. DTR 信号状态更改为 Ready（高）的条件
当接收缓存至少有 128 字节可用时。
请注意，当可用接收缓存少于 1,024 字节时，DTR 信号转为 Busy（低）状态，该状态会一直保持到接收缓存达到至少 1,024 字节。
- b. DTR 信号状态更改为 Busy（低）的条件
当接收缓存只有不到 128 字节可用时。

USB 接口

规格

标准	符合通用串行总线规格 2.0
传输速度	支持 12 Mbps 全速传输
接收缓存	16 kB 接收缓存
连接器	USB B 类连接器

信号线 / 引脚排列

信号码	信号	引脚编号	功能
VBUS	USB 电源	1	USB 电源 (+5 V)
D-	负信号线	2	负信号线
D+	正信号线	3	正信号线
GND	GND	4	GND

以太网接口

支持的协议

支持的协议	ARP、IP 和 TCP
传输层协议	TCP 和 UDP
应用层协议	DHCP、HTTP、SNMP 和 Raw Socket Port

Raw Socket Port

执行打印数据和打印机状态的双向通信。

端口号	9100（可由用户配置）
端口通信方向	双向
最大套接字连接数量	8
可打印连接数量	1（其它套接字保留）
超时	默认值：60 秒 配置范围为 0 到 300 秒。 0 即禁用超时。

HTTP 服务器

Web 监控功能可用于配置打印机和网络设置。

关于 Web 监控器的详情，请参阅页面说明。



参见 6. 使用 LinkServer 配置打印机设置

端口号	80
最大并发连接数量	4
HTTP 版本	HTTP/1.1

DHCP

电源打开后的 60 秒内自动从 DHCP 服务器获取 IP 地址信息。
如果无法自动获取 IP 地址信息，可使用固定的 IP 地址（默认为 169.254.1.10）。

SNMP 代理

SNMP 版本	SNMPv2（不支持陷阱功能）
端口号	161
支持的 MIBs	HOST-RESOURCES-MIB 和 Citizen-MIB（专用）
社区名	public

连接器的连接

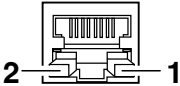
引脚编号	信号	功能
1	TX+	传输（正）
2	TX-	传输（负）
3	RX+	接收（正）
4	N. C.	—
5	N. C.	—
6	RX-	接收（负）
7	N. C.	—
8	N. C.	—

兼容的连接器

打印机：RJ-45 连接器

LED 操作

下表所示为端口 LED 操作。



1: 网络通信速度指示器

通信速度	LED（绿色）
100 Mbps	开启
10 Mbps / 连接断开	闪烁

2: 网络状态指示器

状态	LED（琥珀色）
正在连接	开启
连接断开	关闭
交换数据	闪烁

附注

- 要检查当前以太网设置，请按位于以太网接口旁边的以太网面板按钮，将设置打印出来。
- 要初始化以太网设置，请按住以太网面板按钮 3 秒以上。听到蜂鸣器发出短促的响声后，在 3 秒内再次按住以太网按钮 3 秒以上。

西铁城精电科技（江门）有限公司

地址：广东省江门市江海区金星路 399 号 6 栋

电话：0750-3870833 分机 303、304

传真：0750-3870126

C-TX_UM_100CN

PMC-2101

January 2021